

# 采购汽车内设件表面处理 汽车内设件表面处理 京朔涂装

产品名称	采购汽车内设件表面处理 汽车内设件表面处理 京朔涂装
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

## 产品详情

用激光来金属修复的工艺

- 1、速度快。深度大、变形小；
- 2、能在室温或特殊条件下进行激光焊接，焊接设备装置简单。例如激光通过电磁场，光束不会偏移；激光束在真空、空气及某种气体环境中均能进行焊接加工，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。
- 3、可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异型材料施焊。
- 4、激光束聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，1高可达10：1。
- 5、可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精1确1定1位，可用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中。
- 6、可焊接难以接近的部位，施行非接触远距离焊接，采购汽车内设件表面处理，具有很大的灵活性。
- 7、激光束易实现光束按时间与空间分光，汽车内设件表面处理厂家，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件。

但是，激光焊接也存在一定的局限性：

- 1、要求焊接装配精度高，且要求光束在工件上的位置不能有显著偏移。这是因为激光聚焦后光斑尺寸小，焊缝窄。若工件装配精度或光束定位精度达不到要求，很容易造成焊接缺焊。
- 2、激光器及其相关系统的购买成本较高，购买一次性投入较大。

另一方面，近年国内外有大量海上采油平台、已建桥梁、电塔、体育馆等钢结构进入了维修期，需要对旧有涂层进行重新涂装。而在这些已建钢结构的基础上进行喷砂前处理的难度非常之大，其涉及环境保护，施工难度，工程维修造价等各个方面。因此，国内外多采用手工除锈对这些旧钢构进行表面处理。此外，汽车内件表面处理，在船舶制造与维修领域，随着世界各国对工人劳动保护的要求越来越高，高压水除锈和湿喷砂工艺正逐步取代传统的喷砂工艺，对舰船内部特别是封闭环境的钢材表面进行前处理。

采用手工除锈、高压水除锈及湿喷砂除锈工艺后的钢材表面很难达到Sa2?级的要求，经处理过的钢铁表面往往带有锈蚀和水，甚至油。鉴于此原因，开发对涂装前钢结构表面处理要求等级较低的低表面处理涂料，特别是的厚浆型长效防腐低表面处理涂料与水性低表面处理涂料，是目前涂料研究开发的热点，也是未来涂料的发展趋势。

## 表面处理的热加工法

这种方法是在高温条件下令材料熔融或热扩散，在工件表面形成涂层。

(一)热浸镀：金属工件放入熔融金属中，令其表面形成涂层的过程，称为热浸镀，如热镀锌、热镀铝等。

(二)热喷涂：将熔融金属雾化，喷涂于工件表面，形成涂层的过程，称为热喷涂，如热喷涂锌、热喷涂铝等。

(三)热烫印：将金属箔加温、加压覆盖于工件表面上，形成涂覆层的过程，称为热烫印，如热烫印铝箔等。

(四)化学热处理：工件与化学物质接触、加热，在高温态下令某种元素进入工件表面的过程，称为化学热处理，汽车内件表面处理工厂，如渗氮、渗碳等。

(五)堆焊：以焊接方式，令熔敷金属堆集于工件表面而形成焊层的过程，称为堆焊，如堆焊耐磨合金等。

采购汽车内件表面处理-汽车内件表面处理-京朔涂装由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司（[www.wxjstz.net](http://www.wxjstz.net)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！