

手动平面磨床KENT 平面磨床 协众机械，质量有保障

产品名称	手动平面磨床KENT 平面磨床 协众机械，质量有保障
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

平面磨床生产顺序

内圆平面磨床数控系统的用户或二次开发者能有效地将自己的软件集成到NC系统中，手动平面磨床KENT，形成自己的专用系统，功能的增减只需功能模块的装卸；东莞平面磨床维修可移植性——系统的功能软件与设备无关，各种功能模块运行于不同的控制系统内，即能运行于不同供应商提供的硬件平台上。1 μ 以下)时，须使得平面磨床工作台导轨面在速度变化时动压出保持恒定值。可伸缩性——内圆平面磨床的数控系统的功能、规模可以灵活设置，方便修改。控制系统的大小(硬件或软件模块)，可根据具体应用增减。?

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东协众智能科技有限公司

平面平面磨床的磨头修理工序之零件的拆卸检查（三）

4、平面平面磨床超精磨：将1:30两轴承挡磨至要求尺寸：不同轴度 0.003mm，不倒度0.003mm，光洁度为 12~ 135、校正主轴的不平衡量。台湾建德平面磨床的维护保养1、台湾建德平面磨床每次工作完成后，工具、夹具以及量具要进行清洁，还有平面磨床床身也要进行清洁，对周围环境进行清扫，以保持环境整洁。A.将整修后的主轴装在平衡套(10)上，拧上定位螺钉(8)，装上电机转子及风叶轮、平键、锁

紧螺帽（注意精磨后的主轴切勿碰毛）。B.进行不平衡量校正。其平衡值应 0.002。由于各类平衡机的形式结构不一，测量数值会有差异。我们采用本厂生产的H010型动平衡机进行测试的。广东协众厂家直销台湾建德平面磨床，手动/半自动/全自动平面磨床，现厂家正举办优惠促销活动，欲知更多优惠、更多平面磨床型号请拨打我司全国免费400服务热线进行详情咨询，更多优惠等您来抢。

平面磨床生产优势

东莞平面磨床维修选用环氧树脂结合剂，将薄片工件在清闲状态下粘到一块平板上。砂轮一般装在主轴端部,宽度大于250毫米的砂轮则装在主轴中部,砂轮大宽度可达900毫米。平板连同薄片一同放到磁力吸盘上。磨平薄片一端平面后，再将薄片工件从平板上取下来，以磨平的一面放到磁力吸盘上，再磨削薄片工件的另一端平面。因为环氧树脂在未硬化之前有流动性，它能够填平薄片工件与平板之间的空位。当环氧树脂硬化后，工件与平板粘结在一同，成为一个全体，然后大大增强了工件的刚性。在磁力招引下，平面磨床，薄片工件不会发生夹紧变形，为磨削出平直平面发明晰条件。也可用厚油脂代替环氧树脂填充薄片工件与磁力吸盘之间的空位，增强工件的刚性，一样能够收到出色的作用。

手动平面磨床KENT-平面磨床-协众机械，质量有保障(查看)由广东协众智能科技有限公司提供。外径110负2丝的同轴套，用同轴套来调整机床的主轴与机床的外壳同心，还要保证主轴的横向间隙不得大于0。手动平面磨床KENT-平面磨床-协众机械，质量有保障(查看)是广东协众智能科技有限公司（www.dgxiezhongjx.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王先生。