

山东程明 30000L搪瓷反应釜 搪瓷反应釜

产品名称	山东程明 30000L搪瓷反应釜 搪瓷反应釜
公司名称	山东程明化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区西八路南首
联系电话	13964370996

产品详情

制药行业对于设备的要求越来越严格，无论是从自身的企业发展来说，还是为了稳定的药品质量对广大患者负责，都需要从设备源头保证质量。

GMP是一套适用于制药、食品等行业的强制性标准，要求企业从原料、人员、设施设备、生产过程、包装运输、质量控制等方面按国家有关法规达到卫生质量要求，形成一套可操作的作业规范帮助企业改善企业卫生环境，及时发现生产过程中存在的问题，加以改善。简要的说，GMP要求制药、食品等生产企业应具备良好的生产设备，合理的生产过程，完善的质量管理和严格的检测系统，确保较终产品质量符合法规要求。

GMP标准在我国可以综合理解为药品生产质量管理规范。制药企业为了保证药品生产质量，30000L搪瓷反应釜，保证人民群众安全用药，必须严格制定GMP。

由于药品是通过制造药品的设备制造出来的，如果制造药品的设备不符合GMP，那就很难获得符合GMP要求的药品。制药行业在实施GMP验证的活动中充分意识到，闭式搪瓷反应釜，直接参与药品生产的设备应符合GMP。因此，淄博程明化工设备有限公司从用户实际环境综合设计开始把关，做到提供给药品生产厂家使用的搪瓷反应釜的设计制造严格符合GMP的要求。

正确的使用可以延长反应釜的使用寿命，节约成本，如果使用方法不对，会造成很大的损失。

化工行业大量使用的搪玻璃，由于介质的腐蚀性、反应条件忽冷忽热、运输、使用、人为等问题，总会出现这样那样的搪瓷层损坏，造成不必要的生产停止，如大面积脱落，建议只能返厂重新搪瓷。搪瓷釜价格较高，微小损坏时没有必要整台设备更新，这就需要选用合适的修补法，用（劲素成）JS916马上进行修补，否则，就会使反应釜被釜里溶剂腐蚀，搪瓷面的损坏会迅速扩大，并由此造成停产、安全事故及环境污染等不可预计的损失。

想要了解更多，欢迎拨打以下电话或到厂咨询，程明全体员工诚邀大家莅临指导工作。

搪玻璃反应釜以优良的耐腐蚀性能和较低的价格，赢得越来越多客户的喜爱和信赖；搪瓷反应釜属于国家一、二类压力容器，搪瓷反应釜，在搅拌与反应釜结合处的密封的选择对于密封效果、使用安全、节约成本等都显得特别重要，现对如何选择合适的密封形式做出如下建议：

1. 首先要明确密封选择的依据：是釜内的工作压力，第二是工作物料的性质。还有一个就是搪玻璃设备工作温度不能超过200度的通用标准。
2. 其次要明确搪瓷反应釜所用密封的类别：搪瓷反应釜所用密封即通常所说的轴封有两类，是填料密封，第二是机械密封，机械密封又分为单机封（即单端面机械密封）和双机封（即双端面机械密封），单机封全套还包括搪玻璃水套，双机封则较为复杂，除水套（必须有循环冷却水）外，还包括配套的支架、平衡罐、压力表等。
3. 如何选择合适的密封：在常温常压，物料没有挥发性也不的使用条件下，1000L搪瓷反应釜，要选择填料密封；在压力小于4公斤，物料的易挥发性和性一般的使用条件下，就要选择单机封；在工作压力超过4公斤（但要小于10公斤），物料的易挥发性和性很强的使用条件下，则必须选择双机封。
4. 各种密封的优缺点：填料密封价格，但只适合普通的使用条件和物料；单机封价格适中，可以在大多数使用条件下通用；双机封价格贵，但在苛刻的工作条件下必须使用。
5. 根据自己具体的使用条件才是的：如果在使用填料密封或单机封就可以的情况下选择双机封，则会造成价格上不必要的浪费；如果在必须选择双机封的情况下选择了填料密封或单机封，则会对以后的生产安全和经济效益留下严重的隐患。

山东程明(图)-30000L搪瓷反应釜-搪瓷反应釜由山东程明化工设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东程明化工设备有限公司（www.cmchemical.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!