

重庆石山印刷有限公司 大米袋厂家 迪庆大米袋

产品名称	重庆石山印刷有限公司 大米袋厂家 迪庆大米袋
公司名称	重庆石山印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市江北区盘溪观农贸市场106号直营门市
联系电话	13983716661

产品详情

食品塑料包装袋的识别

食品塑料包装袋是人们生活中经常要用到的，但是使用的时候也一定要小心，有些塑料包装袋是有毒的，不可以用来直接装食物的。

一、用眼睛观察法

无毒塑料袋呈白色，透明或微透明，质地均匀；有毒塑料袋则为彩色或虽为白色，但透明度差，较浑浊，塑料表面拉伸不均匀，有小颗粒。

二、用耳朵听

用手使劲抖动塑料袋时，发出清脆声表明是无毒塑料袋；而声音小而闷的便是有毒塑料袋。

三、用手摸

用手抚摸塑料包装袋表面，很光滑是无毒的；发粘、发涩、有蜡状感的是有毒的。

四、用鼻子闻

无毒的塑料包装袋是无味的；有刺激气味或味道不正常的是有毒的。

五、沉水试验法

把塑料袋放到水里，用手将其按到水底，稍等片刻，浮出水面的即为无毒塑料包装袋，沉在水底的即是有毒塑料包装袋。

六、燃烧法

无毒的塑料袋易烧，火焰顶端呈黄色，大米袋厂家，局部呈青色，燃烧时像蜡烛泪一样滴落，有石蜡味；有毒的塑料袋不易烧，离火即熄，火焰顶端呈黄色、或是黑色，底部呈绿色，软化能拉丝、还可以闻到一股刺鼻的气味。

重庆石山印刷有限公司长期欢迎有志气、有能力、有目标的伙伴加入，与我们共同打造国际竞争力的高新技术企业为目标，向科技时代的前沿奋进；在不断完善自我品牌的同时，还加强了高科技素质人才的培养。公司尤其注重产品的质量，从原料的采购、产品的生产、检测、销售及售后服务各个环节，我们的宗旨是，以科研开发为先导，以市场需求为中心，以质量管理为基础，以我们共同的满意为目标，永远的繁荣在于不断的创新。

怎样检验塑料编织袋的质量

国内的编织袋大多以原料来制作生产而成，塑料编织袋一般用次料做或者用原料做，详细的来讲看编织布的材料是再生料、半透、还是全新料。全新料制作的编织袋质量最佳，味道小，使用寿命也是较长的，相比之下用再生料做成的编织袋质量最差，一般可以用眼观来粗略鉴定，更专业精准的鉴别方法一般要需要检测其外观质量（有无断丝、长宽尺寸、重量、清洁程度、缝合质量、径纬等）、拉伸负荷（径向和纬向、缝边和缝底向）、跌落试验、耐热性、卫生性能等，我们也可以大力的用手掌来揉搓，揉搓后表面无皱痕且质量比较好，手感较脆的不佳。

编织袋缝制过程中断线现象分析及解决方法

缝纫机行业众所周知，由于设计上分配动作周期的需要，锁式线迹编织袋缝纫机上轴与旋梭的传动比为1:2.即上轴转一周，旋梭轴要转两周.因此，在编织袋缝纫过程中，机针每刺料一次旋梭旋转两周，一周完成钩扩面线环动作，一周空转，如果旋梭每周都会钩住面线，则必将与面线的收放发生冲突，产生将缝线绷断的现象.

这种情况在缝制厚薄不均的缝料时是有可能出现的.其原因得从锁式线迹的形成过程谈起:

锁式线迹形成过程简述锁式线迹是由面线与底线在缝料中相互交织而构成的。编织袋缝纫机工作时，机针引带面线穿过缝料，在到达下极限位置后，向上提升.由于缝料与缝线间存有摩擦力，因此面线未能随机针同步提升，而是滞留在缝料下面，在弹性的作用下膨向机针两侧，形成环状.接着，旋梭的梭尖在运动过程中到达机针处，从面线环中穿过，并在继续旋转运动中，将钩住的线环不断扩大.绕至自身半径处后，象跳绳那样”跃”过扩大了线环.再往下的动作是挑线杆收线，送布牙送料为使这些动作有足够的时间顺利进行，旋梭仍以原速旋转一周，但不再钩线，仅仅空转一圈.由于挑线杆的收线作用，原先被旋梭扩大并”跃”过的面线环迅速缩小，直至将旋梭梭心中引出的底线牵拉至缝料中，重庆塑料大米袋，形成一次交织.机针到达上极限位置后，再次向下引线刺料时，编织袋缝纫机周而复始，重复上述动作过程，从而在缝料上形成连续不断有规律的锁式线迹。

重庆石山印刷有限公司尤其注重产品的质量，迪庆大米袋，从原料的采购、产品的生产、检测、销售及售后服务各个环节，我们的宗旨是，以科研开发为先导，以市场需求为中心，以质量管理为基础，以我们共同的满意为目标，永远的繁荣在于不断的创新。精美的包装定能使产品有优良的销售效果。我们全体员工始终本着“质量、创新就是生命力”的宗旨，兢兢业业，奋发学习，重庆大米编织袋，吸收新技术，不断研究创造出同行业较新的新产品，以壹流的产品、真诚的服务，恭候全国各界新老客户洽谈惠顾！

重庆石山印刷有限公司(图)-大米袋厂家-迪庆大米袋由重庆石山印刷有限公司提供。重庆石山印刷有限公司(www.cqsssl.com) 是从事“ 编织袋,纸塑复合袋(牛皮纸袋),背心袋,低压袋,高压袋”的企业,公司秉承“ 诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:国经理。