

江苏维里机电 本溪雷尼绍OMP40 2测头

产品名称	江苏维里机电 本溪雷尼绍OMP40 2测头
公司名称	江苏维里机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区八达街111号中衡设计大楼塔楼17层1776室
联系电话	18626274982

产品详情

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

在机测量系统的功能

1. 工件定位和坐标设定

在精密模具加工或者大型模具加工过程中，工件定位和坐标设定十分重要，前者对加工精度影响颇大；后者在调整装夹方面比较困难。使用机床测头系统就使得这一过程简单快捷而准确可靠，我们只需将工件固定，然后使用机床测头对定位基准（点、面、孔、轴、台阶、角）进行在机测量，便可迅速确定和更新机床加工坐标，整个过程只需几十秒。在航空发动机零件和飞机零件的加工中，已经广泛应用并且依赖于机床测头系统来进行定位和坐标设定，如机匣零件、起落架结构件等。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

在机测量零件

在大型模具产品中，有大量毛坯材料昂贵、加工周期长的零件，这类零件一旦报废将损失惨重。因此，在加工过程中进行监测以排除各种因素对尺寸精度的影响便十分重要。机床测头系统提供了一种方便可靠的解决方案，不必在加工过程中多次将零件搬移到计量室，只需调用相应的在机测量循环，应用机床测头系统，即可测出结果。根据零件在机测量的不同需要，雷尼绍OMP40-2测头，可以使用代码导出的标准在机测量循环，也可以使用基于PC机的对话式在机测量软件，还可以使用直接从CAD导入零件模型的自动在机测量软件OMV（On Machine Verification）。大量应用实例表明，正确地使用机床测头系统，有可能消除零件在加工中超差、报废的现象。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立。

轴类零件的在线测量

在线测量时，要充分考虑到零件在线测量元素能充分地采到点，需要把零件校正。注意大多数情况下，必须要校正两个方向。比如说，零件垂直工作台，基准圆朝Y负摆放时，需要校正X及Z两个方向，确保锁定Y轴时，整个端面都与测针运动方向平行。这时，才可以继续往下考虑在线测量的事情。其次是选在线测量测针。在线测量测针要根据零件测量元素来定，如果基准相对长一点，端面台阶面有采点的位置，可以考虑用直径稍大的在线测量测针，若是基准较短，而且某一端面中间存在凸台，余量较小，那么从整个零件的在线测量出发，可能就需要选用直径小一号的在线测量测针。

江苏维里机电(多图)-本溪雷尼绍OMP40-2测头由江苏维里机电科技有限公司提供。江苏维里机电科技有限公司（www.jsweili.com.cn）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，江苏维里一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。