

卷锥卷板机装置 卷锥卷板机 淄博成祥锻压机床

产品名称	卷锥卷板机装置 卷锥卷板机 淄博成祥锻压机床
公司名称	桓台县果里镇成祥锻压机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市桓台县果里镇东边村
联系电话	13475618652 13475618652

产品详情

桓台县果里镇成祥锻压机床

厂专业生产卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，卷锥卷板机装置，价格低廉。

3.设备及安装

3.1 卷板机的设备精度和能力应符合说明书的规定。

3.2 设备保持完好并保持清洁。

4.卷制准备

4.1 筒体卷制前开动机器进行空载运转检查，各转动部分运转声音正常，润滑良好，电器开关动作灵敏，卷锥卷板机，运转正常后方可进行筒体卷制。卷制不锈钢筒体时设备及周围保持清洁。辊轴应经清理及表面修整，并用不含铁离子的胶布或者胶纸粘贴复裹。

桓台县果里镇成祥锻压机床

厂专业生产卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，价格低廉。

筒节圆度（圆筒统一断面上大直径与小直径之差 e ）。换热器和装有内件的圆筒 $e \leq 0.5\%DN$ ，且当 $DN \leq 1200mm$ 其值不大于5mm，当 $DN > 1200mm$ 其值不大于7mm。图样有要求的，应符合图样之规定。无特殊要求的容器筒节其 e 值应不大于该断面内径 D_i 的1%且不大于25mm。多层包扎容器的内筒其值应不大于内径 D_i 的0.5%且不大于6mm。

辊式卷板机卷制锥筒的方法很多，分别适用于不同的工件，具有各自的特点。不管用什么方法，都要保

证在卷制的过程中，二手卷锥卷板机批发，工件的母线与上辊的母线重合。

锥筒下料为一扇形钢板，在圆柱形工作辊的卷板机中卷制锥筒，要保证在卷制的过程中，工件的母线与上辊的母线重合，扇形钢板在工作辊之间的运动可看作工件母线上每个点在与工作辊轴向垂直方向上的匀速运动（圆柱形工作辊的主传动装置的回转运动可实现该运动）和工件绕通过自身母线上的某一点的铅垂线的回转运动的运动，使大头走快点或小头走慢点，这需要给扇形钢板另外施加一个力矩，克服工件与工作辊之间的摩擦力，这是卷锥筒的关键，工件绕通过自身母线上的这一点的铅垂线的回转运动所需力矩小

桓台县果里镇成祥锻压机床厂专业生产卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，价格低廉。

卷锥卷板机装置-卷锥卷板机-淄博成祥锻压机床由桓台县果里镇成祥锻压机床厂提供。卷锥卷板机装置-卷锥卷板机-淄博成祥锻压机床是桓台县果里镇成祥锻压机床厂（www.zibochengxiang.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。同时本公司（www.cxjbj.cn）还是从事卷管机，卷管机厂家，卷管机价格的厂家，欢迎来电咨询。