

# 天科利铸造机械厂家 汕头覆膜砂设备厂家

产品名称	天科利铸造机械厂家 汕头覆膜砂设备厂家
公司名称	青岛天科利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市田庄镇
联系电话	13356868676

## 产品详情

热法覆膜砂设备砂粒表面在造型前即覆有一层固体树脂膜的型砂或芯砂，用于铸钢件、铸铁件。覆膜砂生产设备指砂粒表面在造型前即覆有一层固化树脂膜的型砂或芯砂。一般包括普通类覆膜砂、高温类覆膜砂、高强度低发气类、易溃散类覆膜砂等。

覆膜砂生产设备主要包括翻斗加料机、砂加热装置、混砂机及筛砂机组成，其加热装置可根据用户的不同要求采用电加热、煤气加热、柴油加热以及燃煤加热方式。

用翻斗加料机定量将原砂加入滚筒加热炉内把原砂加热至工艺温度后卸砂于混砂机，同时加入定量的颗粒状树脂，通过混拌，热砂将树脂融化，并包覆在砂粒上，当温度降至工艺要求温度时，再加入增强剂水溶液，经混合均匀后卸于旋振筛，通过破碎，松砂，过筛及冷却后即可使用。

砂眼是覆膜砂生产线在铸件内部或表面充塞有型砂的孔眼，它是一种较常见的铸造缺陷。常常由于有砂眼而使铸件因强度不足、表面损坏或发生渗漏而成为废品。

所以砂眼是由于金属液从砂型型腔表面冲下来的砂粒，或者在造型、合箱操作中落入型腔中的砂粒来不及浮入横浇道或冒口顶部，留在铸件内部或表面而造成的。铸件发生夹砂结疤缺陷时也同时会出现砂眼，但这种类似缺陷仍应归属为夹砂结疤缺陷而不能算为砂眼。

防止覆膜砂生产线砂眼的原则措施:提高砂型的表面强度。例如合理的型砂配方，足够的砂型紧实度，合理的砂型(芯)的烘烤规范及恰当的存放时间等。正确地设置浇冒口系统。仔细地进行造型、合箱、浇注等操作。

覆膜砂生产线设备是铸造企业常用的生产设备，现在铸造行业竞争激烈，加快订单的生产时间和节约公司资源成为了铸造公司非常注重的问题。提高覆膜砂设备的工作效率和节省原料对铸造企业来说非常重要。那么如何提高覆膜砂设备工作效率呢？下面天科利公司为大家整理了一些相关方法：

一、加强员工培训，严格按照生产工艺制作型砂和采集原料，覆膜砂设备厂家，从人为因素方面提高成品率；

二、生产过程中严格控制温度，减少砂型损坏和铸造缺陷，又可减少树脂加入量，节约成本，减少环境污染。

三、做好除尘工作，车间和设备上的粉尘过多会影响型砂和铸件的表面质量，定期除尘，可以减少产品不良率和后期修复工作。

四、旧砂回收利用，提高旧砂利用率，减少环境污染，节约成本。

五、提高粘结强度，减少酚醛树脂用量。

砂二氧化硅硅氧键活性变强，使酚醛树脂的包覆性能提高，从而提高砂与树脂的粘结，以免铸件粘砂。

六、做好覆膜砂设备的维护保养工作，减少生产线设备的故障时间和故障率。

天科利铸造机械厂家(多图)-汕头覆膜砂设备厂家由青岛天科利机械设备有限公司提供。青岛天科利机械设备有限公司（[www.tiankeli.com](http://www.tiankeli.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！