

# 间歇分度箱生产厂家 源立精机 山东间歇分度箱

产品名称	间歇分度箱生产厂家 源立精机 山东间歇分度箱
公司名称	青岛源立精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市市南区大尧三路32号乙107室
联系电话	15866509029

## 产品详情

分割器是我公司的主营产品之一，产品质量，价格优惠，工艺精良。多年来深受广大客户的喜爱与支持。很多人可能对该产品并不了解，下面为您介绍下分割器电子化：

计算机具有强大的数值计算、逻辑判断和图形绘制功能，在有关软件的支撑下，可以完成凸轮分割器机构设计的各个环节。利用计算机进行凸轮机构设计，间歇分度箱多少钱，不仅可以大大提高设计速度、设计精度和设计自动化程度，凸轮分割器而且可以采用动态技术和三维造型技术，模拟凸轮机构的工作情况，甚至可由设计数据形成数控加工程序，间歇分度箱价格，直接传输给制造系统，分割器实现计算机辅助设计(CAD)和计算机辅助制造(CAM)一体化，从而提高产品质量，缩短产品更新换代周期。

分割器的电子化是小编介绍的一小部分，希望对您有所帮助，欢迎您前来选购！我们期待您的光临，产品质量保证，价格合理。

### 标题8浅谈间歇分割器的结构

间歇分割器是实现间歇运动的机构，具有分度精度高、结构紧凑、体积小、噪音低、高速性能好、寿命长等显著特点。是替代槽轮机构、棘轮机构、气动控制机构等传统机构的理想产品。下面小编就为大家介绍一下间歇分割器的结构有哪些吧！

间歇分割器是依靠凸轮与滚针之间的无间隙配合，并沿着既定的凸轮曲线进行重复传递动作的装置。该产品构成平面凸轮的轮廓分为两部分；一部分是起伏变化的曲线，间歇分度箱生产厂家，另一部分是圆弧段，分别对应于输出轴的转运和停止，凸轮和输出轴滚子之间，是无间隙的共轭啮合运动。

一般情况下，凸轮间歇分割器使用时间长了，它的轴承已经不是润滑油能补救，就需要替换一个新的轴承，使其恢复正常的工作，山东间歇分度箱，我们今天来说说凸轮间歇分割器的轴承应该如何替换，凸轮间歇分割器更换轴承具体操作如下：

- 1、把凸轮间歇分割器从安装的机器上拆卸下来。
- 2、分割器侧边位置有安装螺丝孔，可以拆卸出输入轴，把输入轴拿开后就可以看到内部的机构了。
- 3、滚针轴承是安装在输出轴上的，也就是垂直水平面的那个轴承。
- 4、把输出轴拆卸下来，就可以跟换新的滚针轴承了。
- 5、在安装回去时一定要注意不能有异物在分割器内部。
- 6、安装后要手动转动下输入轴，试一试转动有没有异常情况。
- 7、检查没有异常情况后，要添加适量的润滑油。

一台设备的正常运转是需要很多零部件的运行，哪怕只是其中某一个零部件坏了，都有可能导致设备瘫痪，由此可见，定期的维护是一件非常有必要的事情。

间歇分度箱生产厂家-源立精机(在线咨询)-山东间歇分度箱由青岛源立精密机械有限公司提供。青岛源立精密机械有限公司（[www.qdyuanli.com](http://www.qdyuanli.com)）有实力，信誉好，在山东 青岛 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进源立精机和您携手步入辉煌，共创美好未来！