

珠海ppo塑胶原料厂家 诚源塑胶 塑胶原料

产品名称	珠海ppo塑胶原料厂家 诚源塑胶 塑胶原料
公司名称	东莞市诚源塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑通三路358号
联系电话	13711986083

产品详情

POM原料工艺特点

- 1)POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热,这样对产品尺寸的稳定性有好处;
- 2)POM的加工温度很窄,在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体;
- 3) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形 , POM比热大,模温高产品脱模时很烫,需防止手指;
- 4) POM宜在“ 中压、中速、低料温、较高模温 ” 的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温。

POM塑胶原料注塑工艺的成功与否,对于它的制品来说是关键的,不把握熟知该塑胶原料的工艺特点,就无法去把握好高硬度POM塑胶原料的制品生产过程及细节。进而浪费生产资源,增加生产成本。

塑胶原料的成分包括以下部分：

塑胶原料有单成分、多成分之分。单成分塑胶原料仅含有塑胶原料中必不可少的合成树脂。如有机玻璃就是一种单成分的聚甲酯的塑胶原料制成的,而大多数的塑胶原料除有合成树脂外,还有填充料、硬化剂、着色剂以及其他添加剂,这就是多成分塑胶原料。

合成树脂

在塑胶原料中几乎都采用合成树脂。树脂是塑胶原料中的成分，起着胶粘剂的作用，能将塑胶原料的其他成分胶结成一个整体。虽然加入各类添加剂可以改变塑胶原料的性质，但树脂是决定塑胶原料类型、性能及使用的根本因素。

塑胶原料的注意事项

调色时首先要注意着色剂的色光，每种着色剂除了它的本色外，还有各自的色光，即与确定的标准色相比之下存在的比较次要的色素，即称为色光。如酞菁绿带黄光，中铬黄带红光等。如果中铬黄与酞菁绿相拼配，必须避免由于中铬黄的红光的介入，存在红、黄、蓝三基色相拼，使配得的颜色发暗。因此欲得到鲜艳的颜色，两种着色剂相拼时，要注意相抵触色光的干扰。在实际配制纯正红色时，可采用立索尔大红和耐晒大等着色拼配，是它们的黄、蓝(紫)等色光相抵消，同时加入白色着色剂以提高其明亮程度。