

淮南电动滚筒 腾发流体科技有限公司 外装电动滚筒

产品名称	淮南电动滚筒 腾发流体科技有限公司 外装电动滚筒
公司名称	安徽腾发流体科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济开发区翠湖五路西段348号
联系电话	18856245957

产品详情

电动滚筒异质焊缝的电弧半热焊工艺要点

合理安排多层焊的焊接顺序：

由于电动滚筒端盖较厚，多届焊时焊缝的横向收缩应力较大，如果焊接顺序安排不合理，外装电动滚筒，容易产生剥离性的裂纹。另外，采取了焊后锤击工艺，淮南电动滚筒，在每一根焊条焊完后立即用带圆角的尖头小锤快速锤击焊接处，使焊缝表面出现底坑，进一步降低焊接应力，减弱焊缝发生裂纹的可能性。

如想了解更多传送机电动滚筒的相关信息，矿用电动滚筒，欢迎致电咨询。

电动滚筒构造及特点

改用电动滚筒可使横向尺寸大大减小，结构紧凑、轻巧，便于设备现场配置。采用图2和图3的电动滚筒，外装式电动滚筒，将电动机和减速器装入驱动滚筒内，适用于环境潮湿、机头空间位置狭小和有腐蚀性的场合。电动液筒具有结构紧凑、质量轻、便于布置、操作安全等优点。如想了解更多传送机电动滚筒的相关信息，欢迎致电腾发流体公司进行咨询，我们将会竭诚为您解答与服务。

紧急制动装置的理论验算：

该刹车装置的主要部件为推进油缸和刹车槽钢片，只要这两个部件满足制动装置的要求，就能实现液压刹车。根据液压油缸的工作原理，按4.3MP水压计算，

油缸前推产生的力为： $4.3 \times 106 \times \quad \times (0.045/2)^{1/2} = 7.15\text{KN}$ ；

刹车槽钢片摩擦阻力为： $7.15 \times 0.8 = 5.72\text{KN}$ ；

刹车槽钢片和皮带的摩擦系数取0.8，该摩擦阻力完全可以刹紧皮带。

如想了解更多传送机电动滚筒的相关信息，欢迎致电咨询。

淮南电动滚筒-腾发流体科技有限公司-外装电动滚筒由安徽腾发流体科技有限公司提供。安徽腾发流体科技有限公司（www.ahtflt.com）有实力，信誉好，在安徽铜陵的工程机械配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进腾发流体和您携手步入辉煌，共创美好未来！