

德阳花岗岩制砂生产线定做生产基地

产品名称	德阳花岗岩制砂生产线定做生产基地
公司名称	郑州世工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市新材料园区科学大道与庙王路交叉口东南角200米
联系电话	13676990972 13676990972

产品详情

石头制砂生产线的优势是什么？

- 1、加工的石头原料丰富，物理性质可以选择。通过机械化、工业化的生产方式，使得成品的粒型、细度模数、颗粒级配相对稳定、可调整，可改善。
- 2、管理方便，申请砂场许可后，有固定的生产场所、实行工厂化、商业化运行。与河道采砂相比，更利于生态平衡，有助于企业持续发展。
- 3、自动化的操作流程，、处理量大，为高等公路、铁路、水利、混凝土搅拌站等行业提供了合格料。

什么是湿法制砂？

需要水资源支持是湿法制砂非常明显的特点。在对制砂原料加工过程中，由于原料之间的高速碰撞以及本身有的含土量，使得成品砂含有的石粉和泥粉。过多的石泥粉不仅影响机制砂的质量，而且使得混凝土间隙过大，需要消耗更多的水。

为了降低机制砂中的含粉量，湿法制砂生产线要配置水洗砂机，洗选除掉砂子里面的石粉和泥粉，从而达到建筑用砂的标准，湿法制砂适用于南方多雨、水资源丰富的地区。

颚式破碎机动静颚板磨损失效的原因

颚式破碎机的动静颚板磨损主要表现在颚板中下部，特别是在下1/3处磨损为严重，上部则磨损较少。齿板表面的齿形磨平后就失去了破碎能力，不能使用。在扫描电镜下观察发现，齿板表面被挤压成凹凸形貌，随后又被磨料推挤形成压舌磨面，在磨面上可看到很多磨料尖角短程滑动造成的磨痕，并可看到齿板表面有微裂纹。

原因分析：动静颚板磨损是正常的，但在短时间内颚板就磨损失效，则属不正常现象。

究其原因主要有：1.偏心轴转速过快，动颚板摆动次数太多，已破碎了的物料来不及全部卸出，导致破碎腔堵塞现象，花岗岩制砂生产线定做，加速了颚板磨损;2.颚板材质不适应，自身强度及耐磨性、抗冲击性不佳或颚板与机体表面接触不稳；

3.物料性质如易碎性、硬度、入料粒度、密度等发生了变化，而破碎机未做及时调整;

4.活动颚板与固定颚板门的夹角即增大，超过正常范围;。

德阳花岗岩制砂生产线定做生产基地由郑州世工机械设备有限公司提供。郑州世工机械设备有限公司（www.zzsgsb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。世工机械——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市西四环与化工路交叉口向西200米，联系人：胡经理。同时本公司（www.sgxsj.cn）还是从事洗砂机，洗砂机厂家，洗砂机的厂家，欢迎来电咨询。