

螺杆式空压机 单螺杆式空压机 康劲机械

产品名称	螺杆式空压机 单螺杆式空压机 康劲机械
公司名称	浙江康劲机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市经济开发区东港九路2号
联系电话	17858585702

产品详情

螺杆式空压机浙江康劲机械有限公司是一家专业生产【潜孔钻机】，【履带式潜孔钻机】，【一体式露天潜孔钻机】，【螺杆式空气压缩机】的公司。

康劲机械与您分享螺杆空气压缩机排气高温故障排查

A. 假高温

- 1) 温度传感器坏，单螺杆式空压机，或温度传感器接线错误。如：某公司电移电固使用的温度传感器为PT100，接线时注意接线有正负之分。两根红线并联为负，接在电路图有符号的一端。另一根白线接正。
- 2) 检查温度传感器是否中间有断线故障，或PT100有无问题。在标况下（20℃）用欧姆表量PT100阻值约100Ω，若过大或过小都说明坏了。

B. 真高温

- 1) 环境温度高：如某公司空压机设计最高使用环境温度为40℃。若周边环境高会出现排气高温。同时现场注意是否机箱进风口被堵住，或散热器热风是否能顺利排出或热风有回返至机箱进气口现象。
- 2) 螺杆油液位是否过低，液位过低导致油气桶主回油管不能满管回油。若增加一些螺杆油后温度下降明显则是此问题。
- 3) 风扇有无反转或散热器风道堵塞严重，散热器风道堵塞是经常出现问题，吹扫散热器时一定要将风道吹透，判断方法是从散热器一侧通过风道翅片可以看到另一侧。
- 4) 油滤有没有长时间未更换，导致堵塞，从而影响螺杆油喷入机头量减少，导致高温。解决办法更换油滤。若现场没有油滤可将旧油滤内部捅几个短路孔试验验证。
- 5) 自油气桶主回油管至机头主喷油口整条管路及管路上的部件有无堵塞？例如结焦后散热器油道易堵塞

，主要办法只能一根根一节节拆下处理检查。

6) 螺杆油结焦（产生结焦有长时间不保养、螺杆油混加、长期高温螺杆油氢化物蒸发）堵塞主回油管路或堵塞散热器油道。如螺杆油混加，加载时温度高。

7) 温控阀故障，一般为温控阀石蜡包损坏，或温控阀阀芯卡住，导致阀芯无法正常打开，导致螺杆油无法进行的大循环，处理方法为临时垫起温控阀芯，之后为客户更换新阀芯。

8) 带有油截止阀的空压机若油截止阀存在回油不畅故障也会发生。

9) 还有一种高温现象为一开机温度猛增，待压力建立起来后温度正常。一种原因是冬季油比较稠，开机时压力不足以将油快速压入机头，待开机几次后螺杆油温度上来流动性好后故障现象消失，处理办法就是多点动启动机组，让螺杆油黏度降低就好，但要注意操作不当会抱死机头，最好是提前在机头中加入螺杆油。若多次点动螺杆油黏度降低还是高温，螺杆式空压机维修，检查泄放阀是否泄放量太大，螺杆式空压机，导致无法建立压力，从而温度增加。泄放大小应合理，泄放太大开机时压力无法快速建立温度会高，泄放太小停机时油气桶压力过高进气口会喷油。

10) 一些机头处在高位的设计，如果机头没有油截止阀和排气单向阀，当机器停机一段时间后，机头中的油会落到油气桶或管道中，导致机头内部缺油，启动时也会发生温度上升过快的情况。

康劲机械欢迎您的来电咨询。

螺杆式空压机浙江康劲机械有限公司是一家专业生产【潜孔钻机】，【履带式潜孔钻机】，【一体式露天潜孔钻机】，【螺杆式空气压缩机】的公司。

康劲机械与您分享螺杆空压机散热器堵塞怎么处理？螺杆式空压机

1、防止油滤和空滤堵塞

螺杆空压机的空滤要保持通畅，对于粉尘较大的使用场合，需要经常地清理上面的灰尘，不然会影响空压机的正常运转。而油滤如果堵塞了，会造成润滑油路不通畅，使进入主机的油量偏少，引致高温停机故障。

2、防止油量不足或超时使用

螺杆空压机润滑油的作用很重要，润滑、密封、冷却效果都有。在使用时要把空压机的润滑油加到位，油量不足会引起机组的排气温度高，从而导致故障停机。另外，当润滑油的使用期限到了，需要及时地进行更换。

3、防止螺杆空压机站环境温度过高

空压机站的选址位置，要规划好。不能放在露天雨淋，也不能放在不通风的地方内。空压机的通风散热要做到位，不然到夏季就很容易高温。螺杆式空压机

4、防止温控阀故障

温控阀是空压机的一个重要元件，润滑油在空压机内部是循环的。空压机润滑油要时刻保持在一个正常

的油温范围内。如果空压机的温控阀发生故障了，油温探头会顶不开，那么空压机很容易就会发生排气温度高的故障。

康劲机械欢迎您的来电咨询。

螺杆式空压机浙江康劲机械有限公司是一家专业生产【潜孔钻机】，【履带式潜孔钻机】，【一体式露天潜孔钻机】，【螺杆式空气压缩机】的公司。

螺杆式空压机康劲机械与您分享空气压缩机的注意事项：

A．按上表维修及更换各部件时必须确定：空压机系统内的压力都已释放，与其它压力源已隔开，主电路上的开关已经断开，且已做好不准合闸的安全标识。

B．压缩机冷却润滑油的更换时间取决于使用环境、湿度、尘埃和空气中是否有酸碱性气体。新购置的空压机首次运行500小时须更换新油，以后按正常换油周期每4000小时更换一次，年运行不足4000小时的机器应每年更换一次。

C．油过滤器在第1次开机运行300-500小时必须更换，第二次在使用2000小时更换，以后则按正常时间每2000小时更换。

D．维修及更换空气过滤器或进气阀时切记防止任何杂物落入压缩机主机腔内。操作时将主机入口封闭，操作完毕后，要用手按主机转动方向旋转数圈，确定无任何阻碍，螺杆式空压机价格，才能开机。

E．在机器每运行2000小时左右须检查皮带的松紧度，如果皮带偏松，须调整，直至皮带张紧为止；为了保护皮带，在整个过程中需防止皮带因受油污染而报废。

F．每次换油时，须同时更换油过滤器。螺杆式空压机

康劲机械欢迎您的来电咨询。