

# 工厂流水线装车传送带图片 装车传送带 超越机械现货出售

产品名称	工厂流水线装车传送带图片 装车传送带 超越机械现货出售
公司名称	曲阜市超越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市秉礼路
联系电话	18364730675

## 产品详情

### 装车传送带七种常见故障

装车传送带平时容易出现以下七种常见故障：

#### 一、皮带输送机常见故障之一减速机漏油

原因是由于密封圈损坏、减速机箱体结合面不平、对口螺栓不紧，处理方法是更换密封圈、拧紧箱体结合面和各轴承盖螺栓。

#### 二、皮带输送机常见故障之二减速机声音异常

这种原因是由轴承及齿轮过度磨损间隙过大或外壳稳钉螺丝松动造成的，处理方法是更换轴承，调整间隙或更换整体减速机进行大修。

#### 三、皮带输送机常见故障之三托辊不转

原因是托辊轴承损坏，托辊两侧密封圈进煤粉后，堵住不转，使托滚轴受力过大弯曲。处理方法是更换托辊，升井修复，减小落货点的高差，装车传送带，或落货点使用防震托滚。

#### 四、皮带输送机常见故障之四皮带跑偏

皮带输送机调跑偏一般都是在皮带运行中进行，调整时要注意皮带运行方向和跑偏方向，如果皮带向右跑偏，就在皮带开始偏的地方顺着输送带运行的方向移动托辊右轴端，或顺着运的方向移动托辊的左轴端，使托辊左端稍向前倾斜，调整时要多调几个托辊，每个托辊要少调些，调整量过大皮带将会向另一方向跑偏，皮带向左跑偏时调整方法如上所述，只是调整方向相反；皮带跑偏如果发生在导向滚筒、尾滚筒、卸载滚筒时，可调整头架，机尾架上的方铁及螺栓，调整前要将滚筒轴两端螺栓放松一些以利于调整，散料装车传送带厂家，调整后要拧紧，上好跑偏托辊。

装车传送带跑偏原因是皮带在运行中有横向力产生，产生横向力的原因有以下几种：输送机装货偏于一侧，工厂流水线装车传送带图片，而不是装在正中位置；托辊和滚筒安装轴线与输送带中心不垂直；机身钢丝绳高低不一致；输送带接头不正、不直；卸煤滚筒位置没有调整好；机尾滚筒、导向滚筒没有调整好都能引起皮带跑偏。

## 五、皮带输送机常见故障之五减速机升温过快

这种原因是由于油量过多、散热性能差、减速机被源煤埋住造成的，处理方法是调整油量、清除源煤。

## 六、皮带输送机常见故障之六皮带不转

电动机起动后传动滚筒空转皮带打滑，皮带起动不起来，这种故障是由于皮带张力不够、拉紧装置没有调整好、皮带过长、重载起动、皮带尾堆煤多等原因造成的。

## 七、装车传送带常见故障之七皮带易断开

这种原因是由皮带张力过大、接头不牢固、皮带扣质量差、皮带使用时间长维修质量差等原因造成的，方法是调紧拉紧装置，减少张力及时更换新皮带，加强维修质量。

## 装车传送带

装车传送带工作中环境极端，长期运作后非常容易出现皮带松懈乃至皮带等状况。此刻就应当对皮带开展修复，把握皮带接头的修复技术性很重要。常见的皮带接头修复方式有三种：机械设备接头法、冷粘接头法、热硫化接头法。下边详细介绍这几类皮带接头法的特性及其操作流程。

1

### 机械设备接头法

机械设备接头法是应用皮带扣将皮带开展联接。这类方式一般适用中小型皮带输送机械设备。具备经济实惠、实际操作简单、拆换速度更快等特性。

机械设备接头的操作流程以下：

(1)调节带扣长短，使之比输送带窄5厘米上下，把带扣按置精准定位在下模版上，并穿好定位销。

(2)将输送带嵌进带扣，至输送带前横断面所有碰究竟的部位，并留意带扣和输送带上下对称性。

(3)钉扣时，钉好管理中心部位的一个带扣，随后再钉好挨近输送带两边沿部位的带扣，即先使输送带精准定位，再从正中间部位向上下订装。订装每一个带扣时，工厂流水线装车传送带厂家，保证手执的上冲压模具底边触碰到扣体的上表面，先敲击冲针，使拼接触碰到输送带，随后用劲敲打冲针，钉进扣钉，扣钉透过输送带后会全自动弯折。

机械设备接头法尽管实际操作简洁明了了，但非常容易毁坏，乃至会危害装车传送带设备的使用期，具备一定的局限。

装车传送带具有输送量大、结构简单、维修方便、部件标准化等优点，广泛应用于矿山、冶金、煤炭等行业，用来输送松散物料或成件物品，根据输送工艺要求，可单台输送，也可多台组成或与其它输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业线需要，适用于输送堆积密度小于1.67/吨/立方米，易于掏取的粉状、粒状、小块状的低磨琢性物料及袋装物料，如煤、碎石、砂、水泥、化肥、粮食等。被送物料温度小于60℃。其机长及装配形式可根据用户要求确定，传动可用电滚筒，也可用带驱动架的驱动装置。

装车传送带能否长期正常运转，与其正确操作及后期维护保养有直接关系，造成设备事故的主要原因是物料砸坏输送带和跑偏撕裂输送带。

应尽量降低落料高度，减少物料的冲击。当落料高度超过1.2米时，在设计导料槽及给料漏斗时应使物料不直接冲击到输送带面上，输送物料混有大块时，应在物料到达输送带之前经过特别的倾斜栅格让小块及粉状物料先落在输送带上，而大块物料流到小块物料上，从而防止大块物料直接冲击输送带

工厂流水线装车传送带图片-装车传送带-超越机械现货出售由曲阜市超越机械制造有限公司提供。曲阜市超越机械制造有限公司（[www.qfcyjx.1688.com](http://www.qfcyjx.1688.com)）有实力，信誉好，在山东济宁的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进超越机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！