

压滤机专用泵 强能工业泵厂

产品名称	压滤机专用泵 强能工业泵厂
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

ZJW-II专用泵是一种性能特殊的杂质泵。近年来，被业内人士称之为“压滤机专用入料加压泵”。该泵由后侧面吸入浆液，简单的填料密封无泄漏，更重要的是其流量、扬程曲线很陡，非常适合一些特殊的工况。

选用 ZJW-II压滤机专用入料泵所列主要技术数为泵在1480r/min时的数据，对于要求压力低的工况，可适当切削叶轮或降低泵转数来解决，还可以选用我厂生产的ZJ系列渣浆泵，ZJ型泵的机械密封与ZJW-II泵一样“无泄漏”。

强能只提供几个直联传动的基础尺寸。因地形限制或改变泵的转数需要皮带传动的基础尺寸，有现场提供具体数据另行设计。皮带传动方式一般有尾架式、平行式、背托式传动。ZJW-II压滤机专用入料泵为压入式吸入泵，吸程小，建议入料液面高于泵的中心高。进出口管道直径一般与泵的进出口径相同或稍大，因浆体浓度大多较高，故泵进口管路不宜过长，以免影响吸料

压滤机专用泵的启动、运行及维护

1.运行前的检查

??试运行前应先用手盘动联轴器或轴，检查转向是否正确，运转是否灵活，如盘不动或有异常声音，应及时检查，检查时先从外部用手检查联轴器是否水平，从轴承座上的油镜孔处查看润滑油的位置是否在油镜的中心线附近(太多应放掉一些，太少应加上一些)，边检查边盘动，如果问题依然存在，就要拆泵检查(拆泵时请参照本说明书上的结构简图和拆装程序)，清理异物，并和本公司联系协商解决方法。同

时检查外冷却系统有无加冷却水或加注（存）冷却油。

2.开车步骤

a.将泵内灌满液体

b.及时打开进口阀门(如进口阀门为单向止回阀，就不需要人工操作)

c.接通电源

d.再打开出口阀门

3.运行

运行中如有异常声音，或有电机发热等不正常情况出现时，也应停机检查，检查方法和步骤同1.

4.停机

a.先关闭出口处阀门

b.切断电源，并及时关闭进口处阀门；(如进口阀门为单向止回阀，就不需要人工操作)。

5.维护

a.轴承座中应定期更换润滑油（CD40#柴机油），一般以运行6个月为更换周期。加注润滑油的油位以到油镜三分之二位置为好（见右图）。油位太低起不到润滑作用，太高轴功率消耗负荷增加。

b.寒冷季节，停泵后若有结冰现象，应先接通密封处冷却水，必要时可加热水进去解冻，之后用手盘动联轴器，直到运转灵活，再按照启动步骤开车。

c.有冷却水装置的泵，开车前应先接通冷却水，泵正常运行时，可继续接通，若条件不允许也可停掉，冷却水的压力控制在0.05MPa以下，自来水即可；

d.泵在关闭出口阀门时的运行称为闭压运行状态，全塑泵或衬塑泵的闭压运行时间应尽可能减短，常温介质以不超过5分钟为限，高温介质不要超过2分钟；

e.泵不能承受进出口管道的重量，进口管路越短越好，泵出口到阀门处的垂直高度应尽可能短；

f.保持电机上没有水迹，防止电机受潮。

关键词：过滤机|带式过滤机|真空带式过滤机|真空皮带脱水机|固液分离|烟气脱硫|尾矿干排

带式过滤机设备自身优点

1、设备安装好后，通过循环控制，该自动纠偏装置会自行找到皮带中心。不需要人工找皮带的中心，

保证真空带式过滤机皮带在合理的范围内运动。

- 2、该设备不但具有自动调节功能，还具有手动调节功能，便于维修和安装调试。
- 3、具有双重保护功能，避免皮带张力太大或太小。

泵图：