

纸箱定制多少钱 马鞍山纸箱定制 马鞍山易顺纸箱批发

产品名称	纸箱定制多少钱 马鞍山纸箱定制 马鞍山易顺纸箱批发
公司名称	马鞍山市易顺包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂县青山河高新技术产业园区 青山华府社区1号楼1-2号
联系电话	18606298368

产品详情

纸箱在生产过程中出现的问题有哪些

易顺纸箱厂家为大家讲解纸箱在生产过程中出现的问题有哪些：

1、 纸箱的粘合强度较差

判断纸箱的粘合好否，只要用手撕开粘合面，如果发现纸箱原纸面被剥坏，则说明纸页粘合得好;如果发现纸箱楞峰粘合处无撕毛的纸纤维或呈状，则说明是假粘，这会造成纸箱的抗压强度偏低，并影响到整个纸箱的强度。

纸箱的粘合强度与纸张的等级、粘合剂的配制和制造设备及工艺操作有关。

2、 纸箱的纸板层数设计不合理

纸箱纸板层数设计不合理，会导致外包装纸箱的破损率提高。

所以纸箱应该根据所包装的商品的重量、性质、堆码高度、储运条件、储存时间等因素来考虑纸箱所用的纸板层数。

纸箱在生产时应该注意哪些事项

易顺纸箱厂家为大家分享纸箱在生产时应该注意哪些事项：

纸箱的强度设计，是纸箱材质设计中主要的一部分，它不仅影响到印刷效果，更影响到瓦楞纸箱成型以后的各项物理性能，对商品的运输起到很大的影响。

一、纸箱箱体上要有标志。

GB191规定，在纸箱上应印有商检部门规定的代码和代号，特别是箱体上的批号，是商检机构严查，也是许多公司容易忽视的一点，一定要写清楚箱体的批号。纸箱箱体上参照的标准（国际标准、商检标准、国标）编号需要的标准。为了对客户负责，生产厂商还要经常更新和充实有关知识。

二、纸箱箱面图案、文字清晰正确，深浅一致，而且位置正确。

现在有的强制性产品还需要印上“ccc”标志。在设计时，要注意现行标准的更新，使用的标准。

三、纸箱印刷使用不含溶剂的UV油墨以及水性油墨，可以减少危害，无环境污染。总之，尽可能地选择无污染的材料，以避免因纸箱包装问题而退货，尤其是出口欧盟的产品包装尤其值得注意。

易顺纸箱生产厂家为大家讲解在纸箱生产中会遇到什么问题：

1、色序不妥引起的纸箱质量问题

如果将纸箱版面较满的图文摆放在色组印刷，瓦楞纸箱定制，当瓦楞纸板进入下一色组组织印刷的过程中，因为纸板色组的印刷图文的着墨量大、枯燥速度慢，极简单使印迹转移形成纸箱版面起脏。为防止这一弊端的发作，宜将面积小的纸箱版面摆放在榜首色组印刷，将面积大的版面摆放在后续色组印刷，可防止印迹转移形成脏版现象。

2、印版厚度不均匀引起的纸箱质量问题

当橡皮版材厚度不均匀时，纸箱印版版面就会呈现凹凸差。版面高的当地就容易糊版，版面低的当地就简单呈现着墨不全，形成印迹不明晰，为防止这一不良状况的发作，可选用零散制版的方法，将版材制成若干小块的（指那种为节约橡皮版材而不制版芯的制版工艺），应选用同一块版材别离进行制作，这样它的厚度差异比较小。如果已经制好的橡皮版，存在厚薄差时，可在部分偏薄的印版反面多粘胶布层补偿，专业纸箱定制，使整个纸箱印版坚持根本一致的厚度，马鞍山纸箱定制，保证印刷压力和版面着墨的均匀。

3、瓦楞纸板厚度不均匀引起的纸箱质量问题

如果成形的瓦楞纸板外表有人为损坏的洼陷痕迹时，洼陷部位的纸箱纸面也会呈现印迹不明晰的质量缺点，对此如果选用加大印刷压力补偿，简单使文字、线条纸箱版面呈现起糊的质量问题。

纸箱定制多少钱-马鞍山纸箱定制-马鞍山易顺纸箱批发(查看)由马鞍山市易顺包装材料有限公司提供。马鞍山市易顺包装材料有限公司（www.yishunbaozhuang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！