

不锈钢自动焊接设备 湖北峰佑 湖北自动管路环缝焊设备

产品名称	不锈钢自动焊接设备 湖北峰佑 湖北自动管路环缝焊设备
公司名称	湖北峰佑高端装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路)
联系电话	18771559341 18771559341

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北峰佑高端装备制造有限公司

具备自动焊接，电流匹配，速度调整的记忆和储存功能。

多位置自动焊接功能：一次启动多次焊接能实现不同位置不同角度的一次性自动焊接。

电弧跟踪系统功能：一体式电弧跟踪系统配置，湖北自动管路环缝焊设备，与焊接电源通讯控制自动控制电弧高度。

一键式操作功能：只需开启焊接按钮，定位，检测，焊接，调整，焊缝成型自动控制。

自动焊接设备已广泛应用在塑料、汽车制造业、金属加工、五金家电、钢构、压力容器、机械加工制造、造船、航天等领域。应用自动焊机后，大大提高了焊接件的外观和内在质量，进气管焊接设备，自动焊接设备并保证了质量的稳定性和降低劳动强度，改善了劳动环境，降低人工焊接技能要求及生产成本，不锈钢自动焊接设备，提高生产效率。

系统法兰焊接是配管制作中的难点。如果焊接工艺不对很容易发生法兰变形凸起的情况。焊接时环境温

度过低、焊接区与非焊接区及焊层间温差大会造成法兰壁应力分布不均引起焊接质量差。采取相应措施（如感应加热等）保证焊接区与非焊接区间温差不大，焊层间温差保持不超过200℃，可有效地解决法兰变形问题。

3)管路焊接后要进行焊缝质量检查。检查项目包括：焊缝周围有无裂纹、夹杂物、气孔及过大咬肉、飞溅等现象；焊道是否整齐、有无错位、内外表面是否突起、外表面在加工过程中有无损伤或削弱管壁强度的部位等。

工业的发展和人力成本的提升自动化焊接的形式和要求也不断的提高，早期的简单控制方式和驱动方式已经不能满足现代工业对焊缝的要求，自动管路环缝焊设备报价，现在的环缝自动焊机的驱动形式和控制方法更为复杂，

1.环缝角度控制功能：可实现环缝和螺旋线的角度配合自动焊接。

2.环缝速度控制功能：与焊接电源通讯实现不同角度不同位置的速度，电流和送丝的自动匹配。

不锈钢自动焊接设备-湖北峰佑-湖北自动管路环缝焊设备由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司（www.hbfyzb.com/）是湖北襄樊,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在湖北峰佑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创湖北峰佑更加美好的未来。