

# 自动管路环缝焊设备多少钱 湖北峰佑 四川自动管路环缝焊设备

产品名称	自动管路环缝焊设备多少钱 湖北峰佑 四川自动管路环缝焊设备
公司名称	湖北峰佑高端装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路)
联系电话	18771559341 18771559341

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北峰佑高端装备制造有限公司

对高压或超高压管路，利用探伤来检查焊口质量是一种常用的方法。探伤的方法有很多，常用的有x-射线探伤、超声波探伤等，但都有一定的局限性。比如x-射线探伤对于管径小于65a及壁厚大于18mm的焊口就不能准确判定，超声波探伤同样存在相似的问题，而且超声波探伤不能对焊口的缺陷定量分析。采用两种探伤方式相结合，有利于检查出不合格焊口。

选用自动焊接设备时，需要注意以下因素：

- 1、选用自动焊接设备的可行性分析。考虑焊接件是否标准，焊接厚度是否达到焊接要求，焊接量大小等。
- 2、专用性较强的或是较通用一些的焊接设备，如果用户长期只焊接一种焊接件，可以考虑考虑专用焊接设备，如果需要兼顾其它焊接件，可以考虑通用性较强的自动焊接设备。。
- 3、坚持“适用的才是\*好的”原则，一条直缝焊，如果长期使用一台6轴机械手去焊接，就有点大材小用。。
- 4、对焊接工艺不了解的，自动管路环缝焊设备多少钱，可以通过试焊来检验焊接效果、焊接效率。

5、对于价格，用户可以货比三家，对于焊接同一个产品，如设备价格相差太大，可能通过对比机械配置、厂家实力、售后条款、焊接效率等方面去权衡。

在全位置焊中应用自动焊接设备，焊接执行部件采取旋转副驱动的方式，对焊枪姿态进行灵活且合理地改变，有利于全位置焊接工作的进行。同时在驱动相同焊接执行部件的时候，不锈钢自动焊接设备，还可减小电机功率。在应用中，进气管焊接设备，\*好将焊接位置上传感器安装于末级减速轴，以此对焊枪位置进行检测，采取这种安装方式，所获控制精度相对较高。此外，借助于全自动焊接设备上这一存储器，对部分焊接工艺的参数以及焊缝跟踪控制程序等进行存储，将焊接工艺参数储存于弧焊电源中，四川自动管路环缝焊设备，以此使弧焊电源所具优势更好地发挥，通过两者配合，有效地解决在全位置自动焊接作业中可能出现的各种质量问题。

自动管路环缝焊设备多少钱-湖北峰佑-四川自动管路环缝焊设备由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司（[www.hbfyzb.com/](http://www.hbfyzb.com/)）是湖北襄樊机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在湖北峰佑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创湖北峰佑更加美好的未来。