

安庆涂装流水线 涂装流水线配件 无锡亿佰涂装设备

产品名称	安庆涂装流水线 涂装流水线配件 无锡亿佰涂装设备
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

产品详情

为了使涂装设备出产线内的空气粉尘量得到有效控制，首先应改善出产线外的环境状况，将打磨、擦净工序与喷漆工序分开，避免打磨产生的粉尘进入出产线喷涂室或干燥(固化)炉，消除打磨灰尘对喷涂的影响；其次，应按期更换空气滤布，安庆涂装流水线，保证空气中的粉尘能有效除去。近年来跟着环保要求的严格，涂装流水线设计，水性涂料、高固体分涂料、粉末涂料等环保型涂料得到迅速发展。据报道，涂装流水线配件，我国粉末涂料年产量已达6万t，仅次于美国、意大利和德国，跃居世界第4位。我国从80年代以来，已先后引进500多条粉末涂装设备出产线、按当前状况来看，应该说基本已达到饱和。而如何加快粉末涂装设备设备国产化已成为我国涂装设备行业迫在眉睫的课题。

涂装设备涂装时咬底的原因及处理方法

一：原因

- 1.底层与面层不配套，如硝基底漆，聚酯面层。
- 2.底层未干就涂面层涂料。
- 3.底漆层过厚。

二、解决办法：

- 1.底层与面层涂料注意配套使用。
- 2.同一类型的涂料，底层实干后再涂面层涂料。
- 3.不宜过厚，一次涂层不超过80 μ m。

无锡市亿佰涂装设备有限公司欢迎广大顾客朋友们前来咨询！我们将竭诚为您服务！

涂装生产线出现故障时要注意的

涂装生产线在操作的时候很可能会出现一些问题导致有故障产生。那么再出现故障是要注意些什么呢?下面就让小编来为大家讲解下涂装生产线出现故障时要注意的地方。

在涂装出产线上进行浸涂操作时，有时形成被涂上、下部的漆膜具有厚度区别，尤其是在被涂物的下边际呈现肥厚积存。为进步涂层的装饰性，在小批量浸涂时用刷子手艺除去剩余积存的漆滴，涂装流水线设备价格，也可用离心力或静电引力设备除去这些漆滴。这些问题都是涂装生产线可能会出现的问题以及在出现故障时要怎么操作的解答。有效地避免故障可以大大的提高工作效率，提升工作的质量。

上述就是小编为大家讲解的涂装生产线出现故障时要注意的地方。如有疑问，可以来电查询。

安庆涂装流水线-涂装流水线配件-无锡亿佰涂装设备(推荐商家)由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。无锡市亿佰涂装设备有限公司（www.wxyboz.com）是一家从事“电泳生产线,平板线全自动喷漆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡亿佰涂装设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡亿佰涂装设备在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！