

粉末液压机 防城港液压机 郑州金熙

产品名称	粉末液压机 防城港液压机 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机
郑州金熙机械制造有限公司

购买液压设备 就到郑州金熙看一看

YX61系列液压机性能特点：

机架和活动工作台导向精度高，粉末液压机，钢性好，抗侧向力强，特别适用于压制不对称的产品。

油缸采用整体锻打并精密研磨，在高压状态下使用可靠性高。

四柱采用高强度合金钢制作，表面镀硬（铬），耐磨性好。

活动工作台自上往下运动，有利于提高工作效率和操作安全。

郑州金熙专业生产匣钵成型机 坩埚成型机 碳化硅成型机 金属拉伸机 提供模具厂商

液压机 粉末液压机 匣钵液压机 坩埚液压机 型煤液压机 秸秆粉末压机

液压原理动作说明

液压机品牌——郑州金熙

现以半自动工作循环定压成形为例，作如下说明：

1) 首先接通电源，按压SB2启动电动机，高压油泵工作，泵之来油进入进油调压阀块，由于二通四位电磁换向阀处于初始位置，压力阀的卸油阻尼孔与回油油路连通，因此泵之来油把压力阀开启流回油箱，油泵处于空负荷循环状态。

2) 按压SB4电磁铁YV1、7b、9通电，相应控制的阀换向。由于YV1的作用，在进油调压阀块中，压力阀的阻尼孔道与系统工作压力（ $P=28\text{MPa}$ ）的调压阀接通，因而方向阀开启，防城港液压机，油泵的高压油与各阀的进油道连通，由于YV7b、9作用，使带液控单向阀的三通阀块（上块）的方向阀开启，压力阀关闭，调压阀定压 $P=25.5\text{MPa}$ 。带液控单向阀的三通阀块（下块）压力阀开启与回油相通。

3) 压力油经上块方向阀，一路至下块液控单向阀控制其开启，一路经上块的液控单向阀进入主缸上腔。由于主缸下腔处于无支承状态，滑块与主缸活塞杆的自重使其“快速下行”，主缸上腔产生负压，使充液阀开启补油，满足滑块快速下行时的需要。

4) 滑块快下撞到行程开关SQ2时，电磁铁YV7b失电，YV7a得电作用，下块压力阀的调压阀定压为 2MPa ，因而，滑块与活塞杆的自重得以支承力，主缸上腔负压消失，充液阀关闭，只有压力油进入主缸上腔，而使其减速。

郑州金熙专业生产 匣钵成型机 坩埚成型机 碳化硅成型机 金属拉伸机
提供模具厂商 欢迎登陆郑州金熙网站了解更多资讯!

郑州金熙 液压机专业品牌

单柱液压机特点

- 1.具有结构刚性好，导向性能好，速度快等特点。
- 2.方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制，也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短；
- 3.整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有方便的操作空间。

单柱液压机安全操作

- 1、液压机操作者必须经过培训，掌握设备性能和操作技术后，才能独立作业。
- 2、作业前，应先清理模具上的各种杂物，匣钵液压机，擦净液压机杆上任何污物。
- 3、液压机安装模具必须在断电情况下进行，禁止碰撞启动按钮、手柄和用脚踏在脚踏开关上。

4、装好上下模具对中，调整好模具间隙，四柱液压机，不允许单边偏离中心，确认固定好后模具再试压。

5、液压机工作前首先启动设备空转5分钟，同时检查油箱油位是否足够、油泵声响是否正常、液压单元及管道、接头、活塞是否有泄露现象。

粉末液压机-防城港液压机-郑州金熙由郑州金熙机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州金熙机械制造有限公司（www.jinxi999.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.jinxiyeyaji.com）还是从事单柱液压机，c型单柱液压机，锻压单柱液压机的厂家，欢迎来电咨询。