

非标配件厂家 衢州非标配件 昆山轩合精密

产品名称	非标配件厂家 衢州非标配件 昆山轩合精密
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

产品详情

数控精密零件加工的自动化程度非常够，大大减轻了工人的体力劳动强度，工人在加工过程中不需要像普通车床那般全程操控，衢州非标配件，主要是对车床进行观察和监督。但是相应的数控加工的技术含量比普通车床要高，因此相对普通车床要求更高的脑力劳动。

初期投资相对普通车床要大，因为数控车床的价格非常高，而且其维修成本以及加工准备期长。

为确保模具在生产时制品质量的不乱性，确保模具生产运用寿命，知足产品设计的生产运用要求。标准从产质量量、模具结构、注塑成型工艺要求等方面认可模具的标准，据此对模具质量进行评价。产品外表不容许出缺料、烧焦、顶白、白线、飞边、气泡、拉裂、拉断、粘模、流纹、、变形等缺点。一般圆形穿孔、异形穿孔熔接痕结合线不得有开叉现象，强度并能经过功用安全测试。结合线长度承受规模以签样为准。牌应固定在模脚上接近模板和基准角的当地。铭牌固定牢靠、不易脱落。模具配件应不影响模具的吊装和存放。

非标零件机械加工的流程有哪些??

在非标零件机械加工的流程中，基础是很重要的，精密机械零部件加工也一样，总是先加工精基准，然后再用精基准定位加工其他表面。

对于箱体零件，一般是以主要孔为粗基准加工平面，再以平面为精基准加工孔系;对于轴类零件，一般是以外圆为粗基准加工中心孔，精密模具非标配件，再以中心孔为精基准加工外圆、端面等其他表面。如果有几个精基准，则应该按照基准转换的顺序和逐步提高加工精度的原则来安排基面和主要表面的加工。

对于箱体、支架和连杆等工件，应先加工平面后加工孔。因为平面的轮廓平整、面积大，先加工平面再

以平面定位加工孔，既能保证加工时孔有稳定可靠的定位基准，又有利于保证孔与平面间的位置精度要求。

非标配件厂家-衢州非标配件-昆山轩合精密(查看)由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂(www.000.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进昆山轩合和您携手步入辉煌，共创美好未来！