

拉杆式液压缸价格 莱城区液压缸价格 力建液压缸

产品名称	拉杆式液压缸价格 莱城区液压缸价格 力建液压缸
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

(1)液压缸内部泄漏。液压缸内部泄漏包括液压缸体密封、活塞杆与密封盖密封及活塞密封均磨损过量等引起的泄漏。

活塞杆与密封盖密封泄漏的原因是，密封件折皱、挤压、撕裂、磨损、老化、变质、变形等，此时应更换新的密封件。

活塞密封过量磨损的主要原因是速度控制阀调节不当，造成过高的背压以及密封件安装不当或液压油污染。

液压缸的拆装注意事项：

- 1、拆卸液乐油缸之前，应使液压回路卸压。
- 2、拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。
- 3、拆卸时要按顺序进行。
- 4、卸卸前后要设法创造条件防止液压缸的零件被周围的灰尘和杂质污染。
- 5、油缸拆卸后要认真检查，拉杆式液压缸价格，以确定哪些零件可以继续使用，哪些零件可以修理后再用，哪些零件必须更换。
- 6、装配前必须对各零件仔细清洗。

- 7、要正确安装各处的密封装置
- 8、螺纹联接件拧紧时应使用专用扳手，工程用液压缸价格，扭力矩应符合标准要求。
- 9、活塞与活塞杆装配后，须设法测量其同轴度和在全长上的直线度是否超差。
- 10、装配完毕后活塞组件移动时应无阻滞感和阻力大小不均等现象。
- 11、液压油缸向主机上安装时，进出油口接头直接必须加上封闭圈并紧固好，以防漏油。
- 12、按要求装配好后，应在低压情况下进行几次往复运动，以排除缸内气体。

例如：活塞与活塞杆不同心或活塞杆弯曲，液压缸或活塞杆对导轨安装位置偏移，密封环装得过紧或过松等。解决方法是重新修理或调整，更换损伤的零件及清除铁屑。

(2)润滑不良或液压缸孔径加工超差。因为活塞与缸筒、导轨与活塞杆等均有相对运动，莱城区液压缸价格，如果润滑不良或液压缸孔径超差，就会加剧磨损，使缸筒中心线直线性降低。（威海力建冶金液压设备厂）

拉杆式液压缸价格-莱城区液压缸价格-力建液压缸由威海力建冶金液压设备厂提供。威海力建冶金液压设备厂（www.whlijian.com）在液压设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，威海力建冶金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李建波。