

光纤激光器 无锡激光 上海融科检测技术

产品名称	光纤激光器 无锡激光 上海融科检测技术
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

激光氧气切割

激光氧气切割原理类似于氧乙炔切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷出吹出的气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的1/2，而切割速度远远大于激光汽化切割和熔化切割。

激光切割质量

一般来说，激光切割质量可以由以下6个标准来衡量。

切割表面粗糙度Rz

切口挂渣尺寸

切边垂直度和斜度u

切割边缘圆角尺寸r

条纹后拖量n

平面度F折叠应用范围大多数激光切割机都由数控程序进行控制操作或做成切割机器人。激光切割作为一种精密的加工方法，激光焊接，几乎可以切割所有的材料，光纤激光器，包括薄金属板的二维切割或三维切割。

激光所用气体

激光所用气体包括激光器工作和保护气体以及切割辅助气体。

激光器工作气体用于产生激光，点阵激光，保护气体用于保护光学器件、驱动光闸。激光器工作气体由氦气、氮气、二氧化碳气体按照一定比例混合。

激光切割加工

切割辅助气体主要是 N₂ 或 O₂，有的材料切割可以使用压缩空气作为切割辅助气体。N₂ 切割的切割面比较光亮；O₂ 切割的切割面由于材料被氧化而发黑。切割辅助气体的纯度越高，切割面的质量越好。

光纤激光器-无锡激光-上海融科检测技术由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。融科检测——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室，联系人：宫红江。