

# 冲针加工厂 冲针加工 祝福精密五金

产品名称	冲针加工厂 冲针加工 祝福精密五金
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

道滘自动化零件加工，洪梅自动化零件加工，麻涌自动化零件加工，中堂自动化零件加工

五金模具配件指的是模具行业专有的用于冲压模具、塑胶模具或FA自动化设备上的金属配件的总称。模具配件包含有：冲针、冲头、导柱、导套、顶针、司筒、钢套、无给油导套、无给油滑板、导柱组件等五金配件。那么五金模具配件具有哪些特性？五金模具配件具具有的特性：五金模具配件在工作中除了要求具有足够高的强度和韧性外，其表面性能对精密模具配件的工作性能和使用寿命至关重要。这些性能的改善，单纯依赖基体材料的改进和提高是非常有限的，也是不经济的，而通过表面处理技术，往往可以收到事半功倍的效果，这也正是表面处理技术得到迅速发展的原因。

具有良好的互换性是流水线大批量生产的基本保证。同时也利于产品的维修、更换。模具抛光技术是模具表面工程中的重要组成部分，是模具制造过程中后处理的重要工艺。由于国内抛光工艺技术及材料等方面还存在一定问题，所以如傻瓜相机镜头注塑模、CD、VCD光盘及工具透明度要求高的注塑模仍有很大一部分依赖进口。产品质量稳定、互换性好采用五金冲压模具成形产品，影响产品质量变化的因素少，危害程度低。有的因素可以采取恰当的措施来加以纠正，使产品的质量控制在理想的范围之内j产品质量的稳定就可以有效保证其互换性。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，钨钢冲针加工，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

道滘IC半导体模具配件加工，洪梅IC半导体模具配件加工，麻涌IC半导体模具配件加工，中堂IC半导体模具配件加工

### 3. 材料性能

应考虑材料的冷热加工性能和工厂现有条件。

### 4. 降低生产成本

注意采用微变形模具钢，以减少机加工费用。

### 5. 开发专用模具钢

对特殊要求的模具，应开发应用具有专门性能的模具钢。

### 6. 考虑我国模具的生产和使用情况

选择模具材料要根据东莞模具零件的使用条件来决定，做到在满足主要条件的前提下，选用价格低廉的材料，降低成本。

模具的顶针在模具上主要是为了顶出产品，使产品与模具分离。一般情况下顶针在顶出后合模前必须复位，如果顶针在顶出产品后合模以前没有复位该怎么办呢？

模具上顶针在顶出产品后没有复位直接合模对模具会不会有损害呢？一般情况下，如果顶针上设置有复位机构正常情况下必须先复位才能合模，否则就会压坏模具，导致模具后续无法正常生产。

比如说顶针和滑块有干涉的情况下，合模前如果顶针没有复位，合模时滑块就会直接撞在顶针上，导致顶针撞断，滑块撞伤，后续模具无法正常生产，所以在模具顶针没有复位时好下机检测原因。

知道了模具顶针没有复位直接合模对模具的伤害，东莞钨钢冲针加工，出问题后该对模具如何处理呢？一般情况模具在出厂时模具的动作都是没问题的，如果在生产中出现，可能是顶针及复位杆上缺少润滑油，模具的维护与保养不到位，由脏东西在模具顶针上。好把模具拆开彻底清理一遍，冲针加工，打上润滑油即可解决问题。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

在冲压模具中，使用了各种金属材料和非金属材料，主要有碳钢、合金钢、铸铁、铸钢、硬质合金、低熔点合金、锌基合金、铝青铜、合成树脂、聚氨脂橡胶、塑料、层压桦木板等。

制造模具的材料，要求具有高硬度、高强度、高耐磨性、适当的韧性、高淬透性和热处理不变形(或少变形)及淬火时不易开裂等性能。

合理选取模具材料及实施正确的热处理工艺是保证模具寿命的关键。对用途不同的模具，应根据其工作状态、受力条件及被加工材料的性能、生产批量及生产率等因素综合考虑，并对上述要求的各项性能有所侧重，然后作出对钢种及热处理工艺的相应选择。

## 1. 生产批量

当冲压件的生产批量很大时，模具的工作零件凸模和凹模的材料应选取质量高、耐磨性好的模具钢。对于模具的其它工艺结构部分和辅助结构部分的零件材料，也要相应地提高。在批量不大时，应适当放宽对材料性能的要求，以降低成本。

## 2. 被冲压材料的，性能、模具零件的使用条件

当被冲压加工的材料较硬或变形抗力较大时，冲模的凸、凹模应选取耐磨性好、强度高的材料。拉深不锈钢时，可采用铝青铜凹模，因为它具有较好的抗粘着性。而导柱导套则要求耐磨和较好的韧性，故多采用低碳钢表面渗碳淬火。

又如，碳素工具钢的主要不足是淬透性差，在冲模零件断面尺寸较大时，淬火后其中心硬度仍然较低，但是，在行程次数很大的压床上工作时，由于它的耐冲击性好反而成为优点。对于固定板、卸料板类零件，不但要有足够的强度，而且要求在工作过程中变形小。另外，还可以采用冷处理和深冷处理、真空处理和表面强化的方法提高模具零件的性能。对于凸、凹模工作条件较差的冷挤压模，应选取有足够硬度、强度、韧性、耐磨性等综合机械性能较好的模具钢，冲针加工厂，同时应具有一定的红硬性和热疲劳强度等。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

冲针加工厂-冲针加工-祝福精密五金由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司（[www.baidu.com](http://www.baidu.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。祝福精密五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼，联系人：李先生。