

萤石球团粘结剂 萤石球粘合剂 保菲粘合剂 萤石球粘合剂

产品名称	萤石球团粘结剂 萤石球粘合剂 保菲粘合剂 萤石球粘合剂
公司名称	河北保菲新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市高邑县西良庄化工园区
联系电话	18533100888 18533100888

产品详情

免烘干铁粉冷压球团粘合剂，在不降低球体强度，不增加工艺的前提下，大幅度降低铁粉冷压球团的加工成本。此技术以提交专利申请中。

常规铁粉冷压球团有的厂家用烘干设备对球体进行烘干，以达到钢厂的含水量的要求；一、萤石球粘合剂1、该粘结剂产品为白色固体粉状，由有高分子材料、催化剂等化工材料经化学反应而成。有的厂家采用摊平自然晾干的方法，以达到钢厂的水分量的要求。两种方式，萤石球粘合剂，各有利弊。烘干球体的方法，产量高，加工周期短，球体强度好，筛分率低，只是烘干球体的设备以及燃料，间接增加了球团的加工成本；自然晾晒的方法，生产周期受到天气影响，在一些潮湿，低温地区，球团水分挥发的慢，导致生产周期受限制，也影响球体强度的增长。

我公司于2012年将免烘干铁粉冷压球团粘合剂提上研发议程，历经两年的不间断实验，以及对承德地区温度对球体成球、球体强度的现场跟踪，终于研发出了免烘干铁粉冷压球团粘合剂，填补了冷压球团粘合剂的一项空白。

1.用量小：用量2-4.0%；

2.使用方便：可以与湿铁粉直接混合搅拌冷压成球。可直接用于含水率4.0—8.5%的湿铁粉的冷压成球，无需烘干，成球后2天即可装车，且球体水分在3%以内。

注：以往的铁精粉冷压球团粘合剂对铁精粉的水分要求较高，一般含水率在1.5-3.5%之间可冷压成球，含水率高于3.5%以后无法冷压成球，需用高温烘干设备对湿铁粉烘干，浪费大量能源，并且冷压成球成本增加。一般核算人工，能源，机器损耗等费用，每吨铁粉冷压球成本增加50元以上。炼铁工业中硫是生铁冶炼的有害成份之一，也是焦炭燃烧时生产的有害气体的一部分，该产品在燃烧过程中，不会有硫份的产生及扩展，（因炼铁过程中，硫分的来源有80%以上来自焦炭）所以这是一项至关重要的指标。

3.冷压球团爆裂温度：950 。干燥后单个球体抗压强度 2000N。

4.不增加灰分，不降低热值，不降低品位；粘结力强，成型效果好，外观均匀美观。

5.各项指标均符合钢厂要求。

6.绿色环保：主要原料长绒棉，加酸、碱等化学试剂，经一系列复杂的化学反应而成，另掺有部分无机粘合剂。均为绿色环保材料。不影响产品品质，对人体安全无害，对环境友好。

米自由落体不碎；干燥后单个球体抗压强度 1800N。

3.不增加灰分，不降低热值，不降低品位；粘结力强，成型效果好，外观均匀美观。

4.各项指标均符合钢厂要求。

5.绿色环保：主要原料长绒棉，加酸、碱等化学试剂，经一系列复杂的化学反应而成，另掺有部分无机粘合剂。均为绿色环保材料。不影响产品品质，对人体安全无害，萤石球团粘结剂萤石球粘合剂，对环境友好。

三、粘合剂使用方法：

1、直接加入干粉：粘合剂均匀加入物料中，物料与粘合剂的比例要根据物料粒度，比表面积，粘合剂加入量有所不同。

2、将物料润湿，视物料湿度情况喷洒适量水。

3、搅拌均匀后，手握成团，即可压球。

此萤石球粘合剂，是专门为上海某企业专门研制的不锈钢化渣剂冷压球团粘合剂。

不锈钢化渣剂，在初炼初期适时加入，能迅速成渣，降低难熔物质熔点，促进炉渣流动，改善钢水流动性。保证工艺顺畅，使金属和渣很好的分离，降低铁损；并能增强钢材的性能。由于不锈钢化渣剂的特殊性，导致成型所选的粘合剂要求非常高。二、萤石粉粘合剂 萤石球粘合剂配比及使用方法1、铁精粉1000kg，干粉粘结剂：10-20kg。我公司针对上海某不锈钢化渣剂的化学以及物理特性，有针对性的研发了适用于上海某不锈钢化渣剂冷压成型的冷压球团粘合剂

三、粘合剂使用方法：

1、直接加入干粉：粘合剂均匀加入物料中，物料与粘合剂的比例要根据物料粒度，比表面积，粘合剂加入量有所不同。

2、将物料润湿，视物料湿度情况喷洒适量水。

3、搅拌均匀后，手握成团，即可压球。

因各厂家指标不同，矿粉球团粘结剂 萤石球粘合剂，请采购前先配合我公司技术人员进行产品实验

萤石球粘合剂性能特征及使用方法介绍：

一、品质好，纯度高，不降低品味，造出球来硬度品相标准，入高炉转炉效果好。

二、成球团率好，根据压球机压力大小，成球团率在90%-98%之间。干快，温度合适情况下晾晒一天就可以装车。干后强度高，高强度可达到3000牛顿（300公斤），萤石粉粘合剂 萤石球粘合剂，干球标准达到50公斤人踩上去就不会碎。萤石粉球团粘结剂萤石（CaF₂）是工业上氟元素的主要来源，广泛应用于冶金、航天、、电子、机械和原子能等领域。就可达到入炉要求。

三、外观，呈微黄色，微红色，纯白色，或黑色，细度在150目，没有异味。以有机物为主，不含硅、硫、磷这些影响出水造渣的不利物质。添加量低，在%1-2%之间（一吨物料加10-20公斤）。

四、操作过程：1、

将物料和粘合剂按一定比例放到搅拌机一起搅拌，搅拌时间5分钟或者搅拌均匀即可。2、加水，一般加总物料的6%-8%的水（以搅拌好的物料在手里攥成团张开手摇晃不散为标准，水不要过大也不能过小）。加好水后继续搅拌，搅拌均匀即可压球。由于石灰的快速融化，从而改善了冶炼过程中的脱磷，脱硫效果，2，冷却效果好，改善渣料结构。

一、钢厂含铁料领域：提供各种冷压球团粘合剂。适用原料主要有：氧化铁皮，污泥，除尘灰，钢渣粉以及各种烧结返矿等钢厂含铁废料。

二、洁净型煤领域：提供良好的型煤粘合剂。紧跟随洁净型煤政策，配送中心建设，洁净型煤补贴，针对民用型煤，房山煤，阳泉煤，朝鲜煤，浑源煤，晋城煤，兰碳粉，设计生产型煤粘合剂，不降低大卡量，不增加灰分，干粉添加！

三、粉末冶金领域：提供各种合金矿粉球团粘合剂。适用原料主要有：铁矿粉，铬矿粉，碳化硅粉，磷矿粉，锰矿粉，硅锰硅铁合金矿粉以及各种澳洲印尼进口红矿（如低镍高铁红矿）

四、其他领域，主要原料是以上未提及粉状原料，希望将粉状原料冷压成型并且保持一定强度的各种原料。我们免费提供技术试验，如果您有技术难题，欢迎随时将原料邮寄给我们，由我们来为您进行技术实验。

萤石球团粘结剂 萤石球粘合剂-保菲粘合剂-萤石球粘合剂由河北保菲新材料有限公司提供。河北保菲新材料有限公司（www.baofeinianheji.com）为客户提供“球团粘结剂,球团粘合剂,压球粘结剂,铁粉粘合剂”等业务，公司拥有“保菲”等品牌，专注于合成胶粘剂等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。2、使用方便：直接按比例将矿粉、粘结剂、水混合搅拌即可成型，1吨可生产50-75吨球团，产品产率高达95%。同时本公司（www.kuangfennianheji.cn）还是从事矿粉粘合剂，矿粉球团粘合剂，矿粉粘合剂厂家的厂家，欢迎来电咨询。