

南京美得迅包装制品 纸箱包装厂 溧水纸箱包装

产品名称	南京美得迅包装制品 纸箱包装厂 溧水纸箱包装
公司名称	南京美得迅包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁陆郎社区龙坊路1号
联系电话	18913306296

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京美得迅包装制品有限公司

尺寸的设计计算

1.内外径及制造尺寸的计算

内径尺寸的确定因素主要有内装物外径尺寸、按内装物形式确定的公差系数、内装物排列方式、内装物隔衬与缓冲件的相关尺寸。内径尺寸的计算可由下式得到：

$$X_i = X_{\max} n_x + d(n_x - 1) + k' + T。$$

式中， X_i 为纸箱内径尺寸； X_{\max} 为单个内装物外径尺寸； d 为内装物在纸箱内某一方向的排列数目； k' 为纸箱内径尺寸补偿量； T 是隔衬或缓冲件总厚度。长度单位均为mm。需要满足 $X_i >$ 内装商品的外径尺寸。修正系数及公差系数可查表得到。

制造尺寸的计算为：

$$X = X_i + t + k$$

式中， X 为瓦楞纸板制造尺寸， t 为纸板厚度， k 为修正系数。值的大小与纸箱的具体尺寸有关。在实际使用过程中，由于内摇盖的回弹作用，使其有向外翘起的趋势。为减少由于这种原因而造成的净空高度增加，高度方向上的值应为 $2t < k < 3t$ 。

外径尺寸计算为：

$$X_0 = X + K$$

式中， X_0 为外径尺寸，纸箱包装厂， K 为修正系数。

03型为套合型纸箱，是由几页箱坯组成的箱，其特点是箱体与箱盖（顶盖、底盖）分开，使用时，箱盖和箱体是套接的。04型为折叠型纸箱，通常由一片瓦楞纸板组成，折叠而成箱的底，不用钉合或粘合，生产时也可根据要求订货合同所规定的其他型式制造。

我国瓦楞纸箱代号是由瓦楞纸板种类来规定的，溧水纸箱包装，分为3类，且各类中又分成5种，与瓦楞纸板种类相对应。各类瓦楞纸箱的代号、规格及使用场合在国标中都可以查到。1类纸箱主要用于出口及贵重物品的运输包装，而且不用B或BB瓦楞；2类纸箱主要用于内销产品的运输包装；3类主要用于短途、低值商品的运输包装。

印刷材料——原纸

1、原纸分类

1.1：瓦楞原纸（corrugating medium）

国家标准分为、B级、C级、D级四种。D级瓦楞纸基本被市场淘汰，很少厂家购买使用。

1.2：箱板纸(linerboard)

1.2.1：牛皮卡纸(美卡、俄卡)。特点：长纤维、重施胶，物理强度高、纸板粗糙；纯木浆或少量OCC。简称：进口牛卡。

1.2.2：仿牛皮卡纸。特点：表面挂15-25%木浆、其余为OCC；纤维较短、强度较牛卡纸差。纸面平整，不同程度施胶（吸水性30—55g/m²不等）、表面染色处理。简称：国产牛卡。

1.2.3：白卡纸。白面牛卡底，表面漂白木浆，纸箱包装价格，其余为本色或染色木浆。（俄白、瑞典白卡、芬兰白卡）；白板纸（表面漂白木浆、其余为脱墨或不脱墨废纸）；涂布白板纸（白底白、灰底白、---）。

1.2.4：再生纸。全部为OCC组成，但与瓦楞纸不同。表面为11#以上AOCC挂面并经过染色处理）。市场一般称为C级箱板纸，部分称为T纸。

2. 纸箱原纸基本性能。

2.1：物理指标：定量、水份、紧度、耐破强度（耐破指数）、环压强度（环压指数）、正/反吸水性、耐折度。

2.2：外观指标：平滑度、色差、白度。

2.3：具体原纸标准参考：GB13023（瓦楞纸国标）、GB13024（箱板纸国标）。相关项目参考行业动态或标准。

3、造纸基本生产工艺流程

3.1：传统造纸工艺流程：原料：木材或草类纤维。

3.2：现代造纸工艺流程：原料：商品木浆、废纸。

南京美得迅包装制品(图)-纸箱包装厂-溧水纸箱包装由南京美得迅包装制品有限公司提供。南京美得迅包装制品有限公司(www.njmdxbz.cn)为客户提供“气泡膜,气泡袋,PE膜,缠绕膜,纸箱,纸板,纸护角”等业务,公司拥有“美得迅”等品牌,专注于纸箱等行业。欢迎来电垂询,联系人:乔经理。