

双工位淬火设备加工 晶辉电气 广东双工位淬火设备

产品名称	双工位淬火设备加工 晶辉电气 广东双工位淬火设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

金属热处理工艺大体可分为整体热处理、表面热处理、局部热处理和化学热处理等。根据加热介质、加热温度和冷却方法的不同，每一大类又可区分为若干不同的热处理工艺。同一种金属采用不同的热处理工艺，可获得不同的组织，从而具有不同的性能。钢铁是工业上应用广的金属，而且钢铁显微组织也为复杂，因此钢铁热处理工艺种类繁多。

双工位淬火设备主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为单工位，通过数控系统实现淬火速度及位置的准确控制，可极大程度地满足工件的热处理工艺要求。此类机床包含单轴单驱动和单轴双驱动两类，单轴单驱动只能进行单轴淬火，单轴双驱动可实现两个相同工件同时淬火。机床型号: GCKQ1030 ~ GCKQ1050

晶辉电气厂生产双工位淬火设备，质量保障，欢迎新老客户来电访问订购！！

双工位淬火设备特点：1、床身部分：机床采用焊接床身结构，整体进行去应力退火。主要外露件表面经特殊处理，具有良好的防锈抗蚀性能。2、上调整机构:上调整采用电动调整，可实现不同长度工件的装夹。3、工作台系统：采用步进电机通过变速机构驱动滚珠丝杠实现上工作台的升降运动，移动速度无级可调，传动轻快，导向精度高，定位准确。