

CNC侧面单轴大扭力绕线机工厂 东莞市铭锦机械

产品名称	CNC侧面单轴大扭力绕线机工厂 东莞市铭锦机械
公司名称	东莞市铭锦机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇怀德社区怀雅路亮安大厦楼房第4层东区
联系电话	15899903629

产品详情

半自动型是国内使用广泛的绕线机，仅能够实现自动排线，剩下所有操作需操作工完成。通常轴数较少，以配合操作工的操作时间，方便更换不同模具来生产不同产品。

优点：价格便宜，一些机械无法完成的工艺可以由人工完成，设备出现偏差可以由操作工调节补偿，更换产品方便。

适合低成本生产、新产品生产、多种类少批量生产。

按照绕线方式可分为：平绕机、环型绕线机、飞叉绕线机、矩形封闭绕线机。

图像监控全自动绕线机工作原理

主轴机构总成由主轴伺服电机、主轴组件、绕线工件夹具组成（如图2所示），CNC侧面单轴大扭力绕线机，其工作原理为控制系统控制伺服电机带动主轴组件旋转，CNC侧面单轴大扭力绕线机厂家，每个主轴上安装工件夹具夹紧绕线工件骨架，带动其进行旋转绕线。

排线机构由线嘴、排线轴、X，Y，Z三轴绕线驱动装置组成（如图3所示）。线嘴安装在排线轴上，CNC侧面单轴大扭力绕线机工厂，X，Y，Z三轴绕线驱动装置由三组的滚珠丝杠机构和伺服电机组成，伺服电机在控制系统指令的驱使下驱动滚珠丝杠机构运动，从而精确控制排线轴的X，CNC侧面单轴大扭力绕线机生产厂，Y，Z三个轴向上的运动。经X，Y，Z三轴绕线驱动装置驱动排线轴进行三维运动，配合主轴机构总成带动线圈工件骨架旋转，电磁线经过线嘴引导精确绕在线圈工件骨架上，完成排线动作。

1.绕线机工作台和地基有必要同该型号绕线机的底座相适应，并能确保其上所装置的绕线机结实牢靠，确保周围有牢靠的接地配备，确保周围没有大的干扰源。

2.绕线机工作台和地基应有足够的强度及刚度，防止绕线机高速运动时发生剧烈振荡，确保绕线机的振荡不至于影响自身的精度和寿数，并不震动而影响线圈质量，接近的设备和建筑物不应对绕线机有不良的影响。

CNC侧面单轴大扭力绕线机工厂-东莞市铭锦机械由东莞市铭锦机械有限公司提供。东莞市铭锦机械有限公司（www.dgmingjin.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铭锦机械——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇怀德社区怀雅路亮安大厦楼房第4层东区，联系人：汪小姐。