

精恒液压元件公司 减震器活塞杆现货 贵阳减震器活塞杆

产品名称	精恒液压元件公司 减震器活塞杆现货 贵阳减震器活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

空心活塞杆，是指截面为环形的中空活塞杆。在材料相同、截面积相等的情况下，空心活塞杆的抗扭能力更强，能够承受较大的外力矩。在相同的外力矩情况下，选用空心活塞杆要比实心活塞杆省

在汽车工业中，空心轴起着非常重要不可或缺的作用，它不但具有在低重量的情况下，自然弯曲频率和扭转刚度的高潜在协调性。而且，减震器活塞杆厂家，空心轴可使自然弯曲频率和扭转刚度调整至用户的需求。同时，对于大多数空心轴应用，不再需要减振器，节省材料，减轻了汽车整体的重量。

无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，贵阳减震器活塞杆，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

活塞杆的热处理加工是一个很重要的工序，经过热处理加工后，它可以让活塞杆获得更好的性能。那么如何对活塞杆进行热处理加工？下面精密活塞杆厂家精恒液压来告诉你：

2Cr13活塞杆热处理加工工艺过程：

锻压退火 粗加工 调质 半精加工 消应力 粗磨 高频淬火 回火 精加工。

以下针对几个比较关键的环节做一下着重介绍：

退火：

2Cr13活塞杆的退火主要是用于降低硬度，从而利于切削加工。通过退火可以提高塑性韧性，改善钢的性能或为以后热处理做好组织准备，消除2Cr13钢中的残余内应力，防止变形和开裂。

锻造：

活塞杆的毛坯一般都是经过锻造后获得基本的形状，减震器活塞杆厂，其锻造是利用锻压机械对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形，已获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸的锻件的加工方法。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轨、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询！

活塞杆为锻钢件，材料为30#钢或45#钢杆式结构，中空。顶部圆形，用于安装活塞头。底部为矩形或正方形，减震器活塞杆现货，与十字头销的上部平面连接。活塞杆杆身经过火焰淬火或感应淬火，具有一定的硬度，用以与活塞填料函的刮油环相匹配。

活塞杆中间中空，内冷却管穿过其中，并通过法兰固定矮活塞杆顶部。来自十字头的冷却油进入冷却管中，上行到达活塞头内腔。回油是通过活塞内外圈之间的空腔，进入内冷却管与活塞杆内壁围成的空腔内，下行到十字头。

活塞杆顶部通过弹性螺栓与活塞头，活塞裙相连接。螺栓头部用锁紧钢丝放松。

精恒液压元件公司(图)-减震器活塞杆现货-贵阳减震器活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市精恒液压元件有限公司（www.wxjingheng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！