

# 川业，不锈钢加工刀具 镍合金铣刀厂 定制镍合金铣刀

产品名称	川业，不锈钢加工刀具 镍合金铣刀厂 定制镍合金铣刀
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一 楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

硬质合金铣刀一般常用于数控加工中心，CNC雕刻机，也可以装到普通铣床上加工一些比较硬且不复杂的热处理材料，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下。

- 1、硬质合金角度铣刀：用于铣削成一定角度的沟槽，镍合金铣刀工厂，有单角和双角铣刀两种；
- 2、硬质合金三面刃铣刀：用于加工各种沟槽和台阶面，其两侧面和圆周上均有刀齿；
- 3、硬质合金面铣刀：用于立式铣床、端面铣床或者龙门铣床上加工平面，端面和圆周上均有刀齿，也有粗齿和细齿之分；
- 4、硬质合金立铣刀：用于加工沟槽以及台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给，当立铣刀上有通过中心的端齿时，可轴向进给。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

不同类型的铣刀都有属于自己的特点，不锈钢高光铣刀铣削后，除了有较好的表面光洁度，其粗铣的加工能力亦能达到AEW的85%效能，属于粗、精铣两用刀具，下面东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下不锈钢铣刀切削加工特点。

- 1、独特的刀刃设计，加工表面光洁度佳，高进给，大切深，缩短加工时间；
- 2、沟铣与侧铣其切深(Aa)及切宽(Ap)有1D~2D之能力；
- 3、独特的沟槽设计，粗精铣加工效能优越，排屑性良好。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，镍合金铣刀生产厂，欢迎来电咨询。

当硬质合金铣刀轴心线和工件边缘线重合或者接近工件的边缘线时，镍合金铣刀厂，操作人员应做好硬质合金铣刀维护哪些事项呢？东莞市川业五金有限公司来给大家简单讲述一下。

- 1、检查机床的功率以及刚度，以保证所需要的铣刀直径能够在机床上使用；
- 2、主轴上刀具的悬伸量尽量达到至短，以减小铣刀轴线与工件位置对冲击载荷的影响；
- 3、采用适用于该工序的正确的铣刀齿距，以确保在切削时没有太多的刀片同时和工件啮合而引起振动；
- 4、确保采用每刀片的进给量，以便在切屑足够厚时能获取正确的切削效果，从而减小对刀具的磨损。

东莞市川业五金有限公司精密数控刀具生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，高品质，价格合理，定制镍合金铣刀，种类齐全，定制生产，服务，品质保证，快速发货，值得信赖！

川业，不锈钢加工刀具(图)-镍合金铣刀厂-定制镍合金铣刀由东莞市川业五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川业五金有限公司（[www.tranya.com.cn](http://www.tranya.com.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!