

# 重庆磁力反应釜 午阳化机磁力反应釜 开式磁力反应釜

产品名称	重庆磁力反应釜 午阳化机磁力反应釜 开式磁力反应釜
公司名称	威海市锅炉制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市世昌大道311号
联系电话	13686318777

## 产品详情

### 实验室高压釜磁力耦合器

实验室高压釜常带有搅拌器，并有一定的转速要求，这就需要有电动机和传动装置来带动其转动。传动装置通常设置在实验室高压釜的顶部，一般采用立式布置。电动机经减速机将转速减至工艺要求的搅拌转速，重庆磁力反应釜，再通过联轴器带动搅拌轴旋转。减速机下设置一机座，以便安装在实验室高压釜的封头上。由于考虑到传动装置与轴封装置安装时要求保持一定的同心度以及装卸检修的方便，常在封头上焊一底座，整个传动装置连机座及轴封装置都一起安装在这底座上。实验室高压釜传动装置的设计内容一般包括：选用电动机、减速机和联轴器、选用或设计机座和设计底座等。

实验室反应釜的实验步骤，具体如下：

- 1.将氮气冲入高压釜中至约0.7MPa，2000L磁力反应釜，测试压力30分钟，并查看压力是否变化以确定其是否泄漏。如果泄漏，首先释放氮气并重新拧紧螺丝。
- 2.将温度设置为约160 ° C，记录高压灭菌器在不同温度下的压力值，并在实验过程中每10 ° C记录一次压力值。
- 4.打开电源，开始搅拌和加热，控制搅拌速度，控制加热温度在100 ° C/h以内，并通过冷却水冷却搅拌轴。
- 5.向高压灭菌器中加入250ml水，安装高压灭菌器盖，然后按照上述操作拧紧螺丝。

常见故障现象及原因1.故障现象：密封面发生泄漏。故障原因：螺纹松动;密封面损坏。补救措施：重新拧紧螺丝;重新抛光抛光的密封表面。2.故障现象：阀门发生泄漏。失败原因：阀杆（针）和阀口密封面损坏。排除方法：修理，更换阀杆（针），开式磁力反应釜，阀口3，故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不旋转，电机电流减小。失败的原因：釜内温度过高，304不锈钢磁力反应釜，冷却循环不顺畅，内磁钢因高温而退磁。在氢化反应中，内磁钢套筒有裂缝，内磁钢膨胀。补救措施：通知供应商更换内磁钢。4.故障现象：磁耦合执行器有摩擦噪音。失败的原因：套管和轴承磨损，间隙过大，内磁弹跳。补救措施

: 联系供应商更换轴承和衬套。应该维护哪种测试设备？

重庆磁力反应釜-午阳化机磁力反应釜-开式磁力反应釜由威海市锅炉制造厂提供。行路致远，砥砺前行。威海市锅炉制造厂（[www.whglc.com](http://www.whglc.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.whglc.cn](http://www.whglc.cn)）还是从事不锈钢高压反应釜，不锈钢高压釜，不锈钢反应釜的厂家，欢迎来电咨询。