

吉林拉伸模具供应品质售后无忧“本信息长期有效”

产品名称	吉林拉伸模具供应品质售后无忧“本信息长期有效”
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

城龙模具厂为您介绍模具知识：

成形表面是指在模具中直接决定产品零件形状、尺寸、精度的表面及与这些表面协调的相关表面。例如冲裁模中的凹模、凸模工作表面及与工作表面协调相关的卸料板、固定板等型孔表面。

城龙模具厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

锻模时用来使坯料按规定的形状和尺寸变形成为锻件的模具。锻模一般由上下两个模块组成。模块上制有模槽，拉伸模具供应，模槽的多少和形状由锻造工步决定。锻模有整体模和镶块模两种，整体模还有单模槽和多模槽之分。因模锻用设备的不同，锻模又可分为锤用模、螺旋压力机用模、曲柄压力机用模、平锻机用模和液压机用模等。以锤用锻模较为复杂。根据生产批量的大小，锤用锻模在大批量生产时多用整体多槽模；锻件品种多变而批量又小时，多采用整体单槽模或镶块模。

城龙模具厂已经通过全网“商盟认证”，请放心采购，点击页面上“商盟认证图标”查询我公司认证信息。也可以点击本页上的“商盟客服图标”，直接与我们客服联系！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料知识：所谓预硬钢就是供应时已预先进行了热处理，并使之达到模具使用态硬度。这类钢的特点是在硬度30~40HRC的状态下可以直接进行成形车削、钻孔、铣削、雕刻、精铨等项加工，精加工后可直接交付使用，这就完全避免了热处理变形的影响，从而保证了模具的制造精度。

吉林拉伸模具供应品质售后无忧“本信息长期有效”由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）是浙江金华，模具设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在城龙模具厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创城龙模具厂更加美好的未来。