德传全自动驻极体传声器(咪头)整理机

产品名称	德传全自动驻极体传声器(咪头)整理机
公司名称	福建省德传电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德传 型号:德传全自动驻极体传声器(咪头)整理机 用途:主要用于6050咪头摇盘整理
公司地址	泉州市鲤城区江南高新技术园区古龙路25号德传大厦5楼
联系电话	0595-28930308 15959599319

产品详情

品牌	德传	型号	德传全自动驻极体传声器(咪头)整理机
用途	主要用于6050咪头摇盘整理	别名	咪头摇盘机

德传全自动驻极体传声器（咪头）整理机

(国家发明专利号201010004514.6)

(国家实用新型利号201020003658.5)

目前行业广泛采用咪头整理到周转盘的作业方式，都是为手工操作。具体操作方式：把咪头倒到一个大盘子里，采用人工方式把朝向不对的咪头排序好。这样不仅整理时间长影响生产，而且浪费大量的人工成本。本机台一种全自动咪头整理机，解决目前行业广泛采用的手工咪头整理造成人工成本高，生产瓶颈。提高工厂自动化程度，提高生产效率，降低生产成本。

工作原理：

咪头自动整理机包括：圆盘振动送料和直线振动接料装置两个结构；

圆盘送料采用无光纤自动出料结构，完全采用纯机械原理自动翻料，无需调试，送料稳定，出料效率高。

直线振动接料装置由直线振动器(收料平台)、拨料电机、接料盘感应器、接料盘吸附电磁铁和接料周转盘组成。工作过程：把接料周转盘对位放在直线收料平台上，给电磁铁上电，接料周转盘被电磁铁牢牢

吸在送料平台上（如果没有放好周转盘，接料盘感应器没有感应到周转盘，机台就无法启动的），按开始按钮，开始整理出料，咪头从圆盘振动进入直线振动平台，直线振动平台上有个拨料电机，电机带动拨料头左右摆动，咪头均匀分布在周转盘上。当周转盘满料的时候，自动报警，料满停机，振动停止后，电路自动切断电磁铁电源，此时周转盘轻松从收料平台上取出，放入空的周转盘。

主要特点：

首创周转盘采用电磁铁固定在振动平台上，当料满后，振动停止，自动把电磁铁电源切断，可以轻松取出周转盘；工作电压为220v；
主要应用在驻极体传声器φ4，φ，φ6，φ系列针型、焊点型和同心圆产品进行自动整理；
送料系统采用纯机械原理翻料排序，无需调试；
故障报警、收料盒满料报警；防呆功能，没有放置好周转盘，机台无法启动；
采用小电机左右摆动使咪头均匀分布在周转盘里；自动和手动功能；
机台噪声小，机台有独立机架，移动搬运方便。