

等离子自动焊机供货商 正大焊机

产品名称	等离子自动焊机供货商 正大焊机
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

产品详情

因为受到煤、刮板、链条等的磨损，中部槽的中板和封底板磨损比较快，大型中部槽生产一般使用轧制耐磨板作为中部槽的中板和封底板的材料，提高中部槽的使用寿命。随着刮板输送机功率的加大，等离子自动焊机供货商，轧制耐磨板已经不能满足需求。我们利用等离子熔覆技术在使用整体耐磨板生产的中部槽中板和封底板表面按照菱形图案熔覆一层合金耐磨层（熔覆密度约为8-15%）后，中部槽的寿命已经成倍延长。如果使用等离子耐磨复合钢板替代轧制耐磨板用作中部槽的生产，中部

滑靴道处理方案

滑靴道为采煤机行走的轨道，聊城等离子自动焊机，因大型中部槽配套的采煤机重量较大，并且摩擦方式为滑动摩擦，磨损速度较快，为了降低磨损速度，对于滑靴道采用全长度“之”字形熔覆耐磨处理。

4、槽帮钢处理方案

当底板不平或移溜时，刮板输送机发生弯曲，中部槽连接处会形成折线，等离子自动焊机供货商，加大了中部槽两端的磨损速度，为此可利用DRF-S型熔覆设备在槽帮钢的两端一定长度范围内熔覆耐磨层。

煤炭生产的特点，决定了煤矿机械对许多零部件的表面耐冲击磨损、磨粒磨损、腐蚀磨损性能要求很高，等离子自动焊机联系电话，生产过程中往往由于这些部件的过早失效而导致整个装备的停产维修，对煤炭生产成本的降低和产煤量的提升带来了诸多不利影响。刮板输送机是煤炭生产的必备设备，由于煤矿井下刮板输送机的工作环境十分恶劣，对其表面耐冲击磨损、磨粒磨损、腐蚀磨损等性能要求很高，往往由于等离子自动焊机供货商-正大焊机(推荐商家)由泰安正大自动焊机有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安正大自动焊机有限公司（www.zdzhj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!

