

# 嘉兴AIDA40T高速冲床 优易斯自动化设备

产品名称	嘉兴AIDA40T高速冲床 优易斯自动化设备
公司名称	东莞市优易斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大石鼓街17号
联系电话	15913868277

## 产品详情

全自动冲床是目前效率冲床，因为效率高，产出率就高，AIDA40T高速冲床，而且还节省了人工成本。全自动冲床就受到很多人的需要，还有就是全自动冲床的回本速度快。但是全自动冲床厂家很多，每个全自动冲床厂家品质和价格有高低，现在小机灵冲床厂家就跟您分析一下，选择到适合您产品需要的冲床。

全自动冲床的价格是由冲床价格，自动化价格合起来的。产品大小与加工要求，对搭配的全自动冲床也是不一样的配置，但是价格也是有贵的，有便宜的，都不一样。全自动冲床没有一个统一的价格，全自动冲床规格越大，价格也就越高。

冲床的详细构造：

冲床上模是整副冲模的上半部，即安装于压力机滑块上的冲模部分。上模座是上模上面的板状零件，工件时紧贴压力机滑块，并通过模柄或直接与压力机滑块固定。下模是整副冲模的下半部，即安装于压力机工作台面上的冲模部分。下模座是下模底面的板状零件，工作时直接固定在压力机工作面或垫板上。刃壁是冲裁凹模孔刃口的侧壁。刃口斜度是冲裁凹模孔刃壁的每侧斜度。气垫是以压缩空气为原动力的弹顶器。参阅“弹顶器”。反侧压块是从工作面的另一侧支持单向受力凸模的零件。

冲床导套是为上、下模座相对运动提供精密导向的管状零件，多数固定在上模座内，与固定在下模座的导柱配合使用。导板是带有与凸模精密滑配内孔的板状零件，用于保证凸模与凹模的相互对准，并起卸料（件）作用。导柱是为上、下模座相对运动提供精密导向的圆柱形零件，多数固定在下模座，与固定

在上模座的导套配合使用。导正销是伸入材料孔中导正其在凹模内位置的销形零件。导板模是以导板作导向的冲模，模具使用时凸模不脱离导板。导料板是引导条（带、卷）料进入凹模的板状导向零件。导柱模架是导柱、导套相互滑动的模架。（参阅“模架”）。

嘉兴AIDA40T高速冲床-优易斯自动化设备由东莞市优易斯自动化设备有限公司提供。东莞市优易斯自动化设备有限公司（[www.dgyys.com](http://www.dgyys.com)）有实力，信誉好，在广东 东莞 的专用机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进优易斯自动化设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！