

# 重庆卧式带锯床 富士泰锯床与时俱进 卧式带锯床生产厂家

产品名称	重庆卧式带锯床 富士泰锯床与时俱进 卧式带锯床生产厂家
公司名称	浙江富士泰机床有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云壶镇贤母西路228号
联系电话	18906787958

## 产品详情

浙江富士泰机床有限责任公司生产【卧式带锯床】【金属带锯床】【数控带锯床】【立式锯床】等，规格齐全.性能稳定.质优价廉.售后有保障。

### 锥齿轮传动

锥齿轮的齿形在圆锥面上，重庆卧式带锯床，用于两相交轴之间的传动，两轴间的夹角通常为90°。锥齿轮的齿形可以做成直齿、斜齿和弧形齿，但常用的是直齿形。

### 齿轮传动比计算

在两个啮合的齿轮传动中，卧式带锯床哪家好，传出旋转运动的齿轮叫主动轮Z1，卧式带锯床推荐，被主动轮带动而转动的齿轮叫从动轮Z2。安装在主轮和被动轮之间的齿轮叫中间齿轮，中间只起改变从动轮旋转方向的作用，而对传动比*i*无影响。

浙江富士泰机床有限责任公司生产【卧式带锯床】【金属带锯床】【数控带锯床】【立式锯床】等，规格齐全.性能稳定.质优价廉.售后有保障。

### 夹紧机构：

右虎钳固定在床身上，夹紧丝杆穿过液压夹紧油缸内孔，液压带锯床由丝杆连接左虎钳沿导轨左右移动，当左虎钳距离工件10-30MM时连接。手按控制面板的钳紧或钳松按钮，卧式带锯床生产厂家，使工件夹紧或松开。张紧装置

浙江富士泰机床有限责任公司生产【卧式带锯床】【金属带锯床】【数控带锯床】【立式锯床】等，规格齐全.性能稳定.质优价廉.售后有保障。

机器状态。

机器的新旧、机器是否得到很好的维护都会影响锯切的效果。

虎钳的夹持方式。

正确的调整好虎钳将使锯切垂直，反之，锯切的路径将弯曲。

导向。

导向轮应该支撑和调直钢带，当调整正常时，  
将减少锯切的轨迹弯曲和减少锯带的摆动进而减少冲击。

锯床就选富士泰机床，好评如潮，欢迎致电！

重庆卧式带锯床-富士泰锯床与时俱进-卧式带锯床生产厂家由浙江富士泰机床有限责任公司提供。锯条的回转运动由主电机、皮带轮、蜗轮付经两级变速将驱动为传递到主动轮，再由主动轮、锯条驱动被动轮来实现的，锯条运转速度共三档。浙江富士泰机床有限责任公司（[www.fujitech.cc](http://www.fujitech.cc)）是浙江丽水，锯床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在富士泰锯床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创富士泰锯床更加美好的未来。