

三油两布防腐螺旋钢管厂家 防腐螺旋钢管厂家 鼎昊管道厂家

产品名称	三油两布防腐螺旋钢管厂家 防腐螺旋钢管厂家 鼎昊管道厂家
公司名称	沧州鼎昊管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山工业开发区
联系电话	15075731688

产品详情

- 1、管道除锈：涂底漆前管子表面应清除油垢、灰渣、铁锈、氧化铁皮。采用喷砂除锈其质量标准达到sa 2.5级。
- 2、管子表面除锈后涂底漆，之间时间间隔不超过8小时，防腐螺旋钢管厂家，涂底漆时，基面应干燥。底漆涂刷均匀、饱满，不得有凝块、起泡现象，管两端150~250mm范围内不得涂刷。
- 3、底漆表干后涂刷面漆和包扎玻璃丝布，三油两布防腐螺旋钢管厂家，底漆和遍面漆涂刷的时间间隔不超过24小时。
- 4、环氧煤沥青涂料采用双组份，常温固化型的涂料；玻璃丝布采用干燥、脱蜡、无捻、封边、中碱、经纬密度为10*12根/cm~12*12根/cm的玻璃丝布。
- 5、管道接口处施工要在焊接试压合格后进行，新旧防腐压边不小于50mm，接头搭接长度不得小于100mm，接茬处应粘接牢固、严密。
- 6、钢管外壁涂层机构：一底两面一布两面，干膜总厚度400 μm。
- 7、钢管内壁涂层机构：一底三面，干膜总厚度300 μm。
- 8、外防腐施工完毕后按设计要求或《给水排水管道工程施工及验收规范》的要求进行质量检测

3pe防腐钢管比裸管重多少这是近很多采购商经常问的一个问题，所谓的裸管就是指工作钢管，主要类型有螺旋钢管、直缝钢管和无缝钢管，3PE防腐钢管就是在裸管的外壁进行3PE防腐，以下是3PE防腐的结构及厚度。

一层环氧粉末 (FBE>100um)

第二层胶粘剂 (AD) 170 ~ 250um

第三层聚乙烯 (PE) 2.5 ~ 3.7mm

通过以上厚度分析进行3PE防腐后的钢管跟裸管的重量基本差不多，重不了多少，所以很多人在算重量的时候都是按照裸管的重量进行核算。

首先用抓管机将需要进行防腐的钢管倒运至作业线的上管平台，采用火焰加热器装置对钢管的外表面进行预热处理，驱除钢管表面的潮气、油污、杂质等，加热温度控制在40 ~60 ，以利于提高钢管表面的除锈质量。

钢管均采用PW-380钢管抛丸除锈机进行除锈，在钢管进入抛丸室前，用橡胶垫或厚海绵制成的管口堵头堵在钢管管口的两端（如钢管自带管堵使用其自带的管堵封堵），避免钢管在除锈过程中，地埋防腐螺旋钢管厂家，抛丸室内的钢丸飞入管口内，减少钢丸的损失，同时保证了钢管在除锈时钢丸的用量，经抛丸除锈后的钢管表面应达到《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/T8923—1988规定的Sa2.5级，表面的锚纹深度应按环氧粉末生产厂家提供的说明书执行。

表面预处理完后，所有的铁锈、油污、氧化皮等应清除干净。

逐根对钢管外表面进行检查，对可能导致涂层漏点的表面缺陷，采用合适的方法进行打磨，IPN8710无毒饮用水防腐螺旋钢管厂家，且打磨后的壁厚不应小于规定值。对存在疵点的钢管应剔除或予以修理。

对除锈质量不合格的钢管，应及时下线，清除管内抛物，然后返回生产线重新除锈。

三油两布防腐螺旋钢管厂家-防腐螺旋钢管厂家-鼎昊管道厂家由沧州鼎昊管道有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沧州鼎昊管道有限公司（www.czdinghaogd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!