

上海c型油压机 小型c型油压机 品之良

产品名称	上海c型油压机 小型c型油压机 品之良
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

产品详情

小型单臂液压机常见的故障及维修方法

检查小型单臂液压机控制活塞，小型c型油压机，是否因毛刺或污物卡住在阀体孔内。卡住后控制活塞便推不开单向阀，造成单臂液压机液控失灵。此时磨除毛刺或重新研配控制活塞。对小型单臂液压机外泄式液控单向阀，应检查泄油孔是否因污物阻塞，或者设计时安装板上没有泄油口，或者设计有，但加工时未完全钻泄油口的背压值太高，而导致压力控制油推不动控制活塞，单柱c型油压机，从而顶不开单向阀。

我国液压机行业的现状及发展

液压机是一种利用液体压力来传递能量，以实现各种压力加工工艺的机床。随着新工艺及新技术的应用，液压机在金属加工及非金属成形方面的应用越来越广泛，在机床行业中的占有份额正在大幅度攀升。

液压机适用于几乎所有需要压力加工的工艺。目前液压机主要应用在下列领域：

金属薄板件的冲压拉深成形工艺，主要用在汽车、家电行业中金属覆盖件的成形加工；

金属机械零件的压力成形，主要包括模压成形、金属型材的挤压成形、冷热模锻、自由锻造等加工工艺；

粉末制品行业，如磁性材料、粉末冶金等；

非金属材料的压制成形，如SMC成型、汽车内饰件的热压成型、橡胶制品等；

木制品的热压成型，比如植物纤维板材、型材的热压加工；

其他应用：如压装、校正、塑封、压印等工艺。

产品特点：

- 1、计算机优化直立式C型结构设计，开放式空间，操作方便。
- 2、采用内置油箱，体积小，有效节省空间；
- 3、分手动和半自动两种控制方式，手动可将压装上模停在任意行程范围内，上海c型油压机，配有紧急回升按钮，也可加装红外线护手装置。
- 4、该系列压床的压装行程可通过压力开关，位置感应器，或客户本身的模具进行控制；
- 5、压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整，操作方便；
- 6、可选配600*600*780mm(长*宽*高)尺寸工作台。

上海c型油压机-小型c型油压机-品之良(推荐商家)由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。上海c型油压机-小型c型油压机-品之良(推荐商家)是昆山品之良机械自动化设备有限公司(000.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：叶丽。