

圆台双面磨床 宁夏双端面磨床 无锡兴峰机器

产品名称	圆台双面磨床 宁夏双端面磨床 无锡兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

在圆周上关有不等间距的槽子，为磨削定行工件用的砂轮修整步骤。过去的方法是用三个砂轮分1、2和3个步骤顺次磨出。现在用这种方法代替，把砂轮修成一定形状，圆台双面磨床，就可以一次将工件磨出了。

修规定形状法—外形复杂的工件，可以运用特殊设备装以靠模来修整砂轮，宁夏双端面磨床，这种装置之一。靠模安装在下面，卧式双面磨床，手输、螺捍控制沿看导轨进退。全刚石刀焊铅直地放置在轴承内，只能伸缩，不能转动。弹簧将刀焊压向

双端面磨床专用上料装置，设有V型座、长导轨、调整架、调整座、底座、工件，其特征在于:所述的V型座将V型槽竖直放置，在V型座上设有竖直方向的长导轨，长导轨的右侧设有同样竖直放置的调整架，调整架右端设有调整座，V型座及调整座同时安装在底座上，双端面磨床视频，工件安装在长导轨和调整架之间，工件下端正对着送料圆盘上的加工孔；调整座可在底座上左右滑动，用于固定不同尺寸的工件。

磨床的种类很多，其拿要类型如下；

(1)外因磨床，包括外因磨床、普通外因磨床和无心外圆磨床等。

(2)内圆磨床，包括普通内圆磨床、无心内圆磨床和行星式内圆磨床等。

(3)平面磨床，包括卧轴知台式平面磨床、立轴矩台式平面磨床、卧轴圆台式与轴圆台式平面磨床等。

(4)工具磨床，包括工具曲线磨床和钻头沟槽磨床等。

(5)刀具刃磨磨床，包括工具磨床、车床刃磨磨床和浚刀刃磨磨床等。

圆台双面磨床-宁夏双端面磨床-

无锡兴峰机器由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司（www.xfjq.com）是江苏无锡，行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡兴峰机器领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡兴峰机器更加美好的未来。