

亚克力镜片价格 延铭标牌 湛江亚克力镜片

产品名称	亚克力镜片价格 延铭标牌 湛江亚克力镜片
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

一、滴胶铭板贴纸的丝印

丝印材料一般选择（0.2-0.5MM厚度哑白、哑黑PVC、PET等印刷基材。也有选用一些特种基材像光银龙等[光银龙这种材料后面是有自带胶的，所以要像厂家订做，量少一般不采用这种制作方法]）丝印一般在3色以内套色。背以上胶带。可以应用于35度以上弧度的表面，牢固粘附不脱落。

二、滴胶铭板贴纸的彩印

材料选择也与丝印一样0.2-0.5MM厚度哑白、哑黑PVC、PET等印刷基材。一般4色机印刷出来的油墨是无法滴胶的，滴下去油墨会褪出印刷件与胶水融合一般4色印刷机（指的是印刷光银龙与PET合成不干胶）要使用UV印刷机，UV印刷上机费比较贵，一般量少也无法使用这种方法制作。

4. 打磨胶：它适用于皮带口，钮扣，匙扣等五金产品表面装饰，可打磨，抛光、电镀。5. PU胶：它是一种双组份聚胺脂混合物液体，抗折性很好，

不断裂，耐黄变周期长达三年以上，后期硬度无异常变化，适用于电子、电器标牌产品表面装饰。

水晶滴胶使用说明 1、软性水晶滴胶的操作方法：准备好所用容器及清洁干燥的标牌。

将所需用水晶胶的A和B两组份以150:50称量好，湛江亚克力镜片，把A组加热到40左右再加入B组，倒入容器，搅拌均匀，消气泡（用真空泵抽真空）1#为空瓶，起保护真空泵作用。

2#为存放需脱泡的水晶胶。1#2#均为抽滤瓶

消泡后的胶用小烧杯或针筒等均匀滴在标牌上，如标牌边缘

水晶胶淌不到（基本都能走到），可用小针拨动，使胶均匀涂在表面。

水晶滴胶标牌制作工艺

水晶滴胶滴到任何形状的物体上，只要液面淹没了该物体，终固化后的表面形状一定是：

- 1、边缘是弧形的，弧度大小与水晶胶黏度有关。
- 2、上平面一定是水平的。
- 3、要想取得上平面的弧形，用自然流淌的固化，是不可能达到的。
- 4、方法有三：

一种：用多次滴注，上一次固化后再来下一次，每次的面积逐渐缩小。这样会取得有台阶的弧形，一是很费工，二是胶层会太厚，也不太美观。

二种：先在另一平面上做好，再在不太硬时用一与工作面弧度一样的模具压牢固化，待固化后揭模，再粘贴到工作面上。

三种：用软性水晶滴胶，亚克力镜片定制，制作后粘贴到工作面上。

四种：先在一个弧形模具里浇注水晶滴胶，一遍半干后，再将工作体倒过来，亚克力镜片价格，填进模内的胶里等待固化，然后脱模，如果批量大，亚克力镜片加工，长期有活，不妨做些这样的模具，能满足弧面要求。

亚克力镜片价格-延铭标牌(在线咨询)-湛江亚克力镜片由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司（www.szymbp.com）位于深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前延铭标牌在工业制品中享有良好的声誉。延铭标牌取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。延铭标牌全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。