

不锈钢轴承厂家电话 不锈钢轴承厂家 无锡中佰瑞轴承公司

产品名称	不锈钢轴承厂家电话 不锈钢轴承厂家 无锡中佰瑞轴承公司
公司名称	无锡中佰瑞轴承有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区长安镇
联系电话	13915323002

产品详情

非标轴承的润滑脂分析

时效硬化：润滑脂的稠度随贮存时间而增加的现象。

外观：只用直观检查的方法所看到的润滑脂特性，通常包括整体外观、质地、颜色和光泽等。

整体外观：光滑的、粗糙的、粒状的、分油的等。

质地：奶油状的、有弹性的、拉丝的。

颜色：红色、蓝色、黄色、白色等，不锈钢轴承厂家，还可加上限制形容词“淡”“中等”“深”等。

光泽：光亮的、无光泽的等。

稠度：稠度是指塑性物质在外力作用下抵抗变形的程度。

锥入度：锥入度是润滑脂稠度的一个量度。锥入度越大，脂越软。

稠度等级：NLGI（美国润滑脂协会）分为九个等级，从000到6共九个。

机械安定性：润滑脂受到机械剪切时抵抗稠度变化的能力，稠度变化值越小，机械安定性越好。

触变性：润滑脂受到剪切时，稠度变小，停止剪切时，稠度又增加的性质。

抗水性：润滑脂抵抗从轴承中冲洗掉的能力，抵抗因吸收水分而使脂的结构破坏的能力，在水存在时防止金属表面腐蚀的能力。

胶体稳定性：润滑脂抵抗分油的能力。

相似粘度：通常润滑脂的粘度随剪速的增大而变小，所以脂粘度称为相似粘度或表观粘度。

不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家

选择轴承支承结构形式应考虑的问题

1.如何限定轴的位置，包括径向和轴向位置是首先要考虑的问题。一般的轴多采用双支承结构，不锈钢轴承厂家电话，轴的径向位置由两个支承共同限定，每个支承处应有起径向定位作用的向心或角接触轴承。轴向位置可由两个支承各限制一个方向的轴向位移也可由一个支承限制两个方向的轴向位移，在一般情况下，不锈钢轴承厂家找哪家，不同的轴向定位方式可得到不同的运转精度。因此，设计支承结构时应根据轴的运转的精度和工作条件，选择轴向定位的具体方案。

2.在同时承受径向载荷和轴向载荷的情况下，支承常采用角接触轴承和圆锥滚子轴承成对安装。角接触轴承成对安装有三种排列方式。两个轴承外圈宽端面相对安装称背对背安装方式。两支承力作用点落在支承跨距之外。这种排列方式因支承跨距大，不锈钢轴承厂家哪家好，轴悬臂时钢性好，轴受热伸长时内、外圈呈脱开趋势，因而轴不会卡死，故使用比较广泛。但如若采用预紧安装，则在轴受热时预紧量将会减少。两个轴承外圈窄端面相对安装称面对面安装方式。两个支承的力作用点落在支承跨距之内。这种排列方式结构简单、装拆、调试均较方便故使用也较广泛，主要用于短轴和温升不高的场合，但要注意一定要留有备用游隙。轴向游隙也不宜过大，过大会降低轴的运转精度。当轴向载荷较大，需多个轴承同时承受时，常采用轴承外圈宽、窄面相对安装的串联方式。各轴承力作用点均落在轴承的同一侧故称同向排列又称串联。采用此种排列方式时要注意结构上和制造上保证每个轴承都能尽量均匀承受载荷。

3.机器在运转中，一般主轴或传动轴的温度高于相邻零件的温度，因而轴将热胀伸长。为了保持轴的转动灵活，在支承结构设计中，在满足轴向定位精度要求的同时，还要考虑轴受热自由伸缩的要求。轴向定位和轴向伸缩的方式是相对应的。

4.调整轴承游隙是为了控制轴的运转精度。轴的轴向位置调整是为了满足某些啮合传动的特殊要求。例如：在蜗杆传动中，蜗杆轴线必须落在蜗轮的中间平面内以保证其正确啮合，因而要求蜗轮轴能在轴向调整其位置。在锥齿轮传动中，两个锥齿轮的节圆锥锥顶点必须重合，因而要求两个锥齿轮轴都能轴向调整。

不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家

什么原因造成非标轴承寿命下降

一、安装不当(约占16%)

1、安装时使用蛮力，用锤子直接敲击轴承对轴承伤害d；是造成变形的主要原因。

2、安装不到位，安装有偏差或未装到轴承位，造成轴承游隙过小。内外圈不处于同一旋转中心，造成不同心。

建议：选择适当的或专业的轴承安装工具，安装完毕要用专用仪器检测。

二、润滑不良(约占50%)

据调查，润滑不良是造成非标轴承过早损坏的主要原因之一。主要原因包括：未及时加注润滑剂或润滑油；润滑剂或润滑油未加注到位；润滑剂或润滑油选型不当；润滑方式不正确等等。

建议：选择正确的润滑剂或润滑油，使用正确的润滑加注方式。

三、污染(约占14%)

污染也会导致轴承过早损坏，污染是指有沙尘、金属屑等进入轴承内部。主要原因包括：使用前过早打开轴承包装，造成污染；安装时工作环境不清洁，造成污染；轴承的工作环境不清洁，工作介质污染等。

建议：在使用前不要拆开轴承的包装；安装时保持安装环境的清洁，对要使用的轴承进行清洗；增强轴承的密封装置。

四、疲劳(约占34%)

疲劳破坏是轴承常见的损坏方式。常见的疲劳破坏的原因可能是：轴承长期超负荷运行；未及时维修；维修不当；设备老化等。

不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家 不锈钢轴承厂家找哪家

不锈钢轴承厂家电话-不锈钢轴承厂家-无锡中佰瑞轴承公司由无锡中佰瑞轴承有限公司提供。无锡中佰瑞轴承有限公司（www.wxzbrzc.com）为客户提供“1600系列轴承,R系列轴承,6000系列轴承”等业务，公司拥有“中佰瑞”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：周经理。