

萍乡给水管 林基PE管件质优价低 pe给水管50

产品名称	萍乡给水管 林基PE管件质优价低 pe给水管50
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

影响PE给水管质量的因素

1.原料的选择因素：PE原材料的规格牌号种类繁多，数不胜数，同样一种牌号的原材料可以生产PE波纹管但却不能山产PE给水管。在这里还是需要厂家自己去多多试验，选择适合自己生产管材的料。

2.温度对PE管材质量的影响：温度是影响塑化及塑料管材生产的主要因素，pe给水管50，温度过低，塑化不好，温度过高，物料易分解。温度的控制应根据原配方、挤出机及机头结构、螺杆转速等因素确定。加工硬pvc管材时，因加工温度与分解温度颇为接近，生产中应严格控制各点的料温。同时注意测温仪表的误差及测量点的位置。

3.螺杆转速对管材质量的影响：螺杆转速的选择直接影响产量和质量。螺杆转速既取决于挤出机大小，一边取决上管径大小。转速增加，挤出量增加，物料受到的剪切力大，有助于物料的塑化，但是物料在螺杆内的停留时间较短，过高的摩擦热使管内壁比较粗糙、管材强度下降，厂家直销PE给水管，因此，螺杆转速的控制应根据产量、

产品外观和物理力学性能要求权衡。

4.牵引速度因素对PE管材质量的影响：牵引速度直接影响产品壁厚。牵引速度应与挤出速度相配合，通常是牵引速度比管材挤出速度高1%~10%。

5.真空 对管材质量的影响：负真空使管子定型并保持一定圆度。

6.牵引冷却对管材质量的影响：冷却达不到会使挤出料粘连，无法定型。是采用风冷结合水冷。

如何清洁保养PE管

1、为了保证水质，需要对PE管杀菌灭藻，萍乡给水管，通过向循环系统加入杀菌药剂，pe给水管件，清

除循环水中的各种细菌和藻类。 2、我们都知道，管材使用时间久了表面会有污垢，污垢会降低水流速度，影响水质，所以要清除。加入剥离剂，将管道内的生物粘泥剥离脱落，通过循环将粘泥清洗出来。 3、化学清洗：加入化学清洗剂、分散剂、将管道系统内的浮锈、垢、油污清洗下来，分散排出，还原成清洁的表面。 4、表面预膜：投入预膜药剂，在表面形成致密的聚合高分子保护膜，以起防蚀作用。 5、日常养护：加入缓蚀剂，同时加入阻垢剂，通过综合作用，防止钙镁离子结晶沉淀。并定期抽验，监控水质。

PE管的可承受温度

PE管的低温抗冲击性是非常好的，聚乙烯的低温脆化温度极低，可在 ± 60 温度范围内安全使用，冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。虽然PE管可承受60 的温度，但是并不意味着可以做热水管来用，因为PE管随着温度的升高其性能迅速下降，故通常用于冷水运送为主，主要是用于给水管道的骨干道上，所以在后的给水管挑选上，会选用PPR管材来输送热水或燃气。

萍乡给水管-林基PE管件质优价低-pe给水管50由江西林基环保新科技有限公司提供。江西林基环保新科技有限公司（www.longer-fa.com）是一家从事“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使林基管业在PPR管中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！