

# 螺杆式空压机批发厂家 玉兴数控机械 螺杆式空压机

产品名称	螺杆式空压机批发厂家 玉兴数控机械 螺杆式空压机
公司名称	郑州玉兴数控产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园C6
联系电话	13393708077

## 产品详情

购买螺杆式空压机之后有用户反映出现排气问题，那么出现问题的原因是什么？我们一起来看看【玉兴数控】的专业人士的专业分析，一起了解一下出现问题的原因吧

空压机的工作原理，今天可以做一个简要的阐述，主要的吸气，输送，排气三个过程。

两个阴阳转子在转动的时候，转子之间容积就随之不断增大，外面的空压机就被吸入到两个齿轮之间，吸到一定量时，就会停止吸气，进入到输送压缩过程，转子转到与机壳的排气一致的时候，压缩气体就开始排出。

排气的时候会经常遇到温度高，排气压力偏低，气体含油量高等现象。

正常如果出现排气温度高，机器都会发出报警信号。一般会检查常规配件，压力开关，温控阀，电磁阀，润滑油等几个方面。排气压力过低有可能是进气量不够和系统有泄漏等原因。

以上便是螺杆式空压机出现排气问题的原因，如果您还是不了解，您可以来电【玉兴数控】进行详细的咨询，【玉兴数控】专业从事螺杆式空压机的销售、维护，有着专业的团队，丰富的经验，欢迎您的来电！！

螺杆式空压机四种常见故障，在用户购买之后经常出现的四种常见的故障你是否了解呢？【玉兴数控】专业维护人员给您指出的四种螺杆式空压机常见故障及其故障时的现象你需要了解

1、故障现象：机组排气温度高（超过100℃）

机组冷却剂液位太低（应该从油窥镜中能看到，但不要超过一半）；

2、故障现象：机组压力低

实际用气量大于机组输出气量；放气阀故障（加载时无法关闭）；

3、故障现象：机组油耗大或压缩空气含油量高

冷却剂量太多，正确的位置应在机组加载时观察，此时油位应不高于一半；

4、故障现象：机组排气压力过高

进气阀故障；液压缸故障；负载电磁阀（1SV）故障；压力设置太高；

【玉兴数控】对螺杆式空压机的销售，维护有着多年的经验，发展至今已经有了自己的专业化团队，为客户进行售后的维护等工作，为用户购买螺杆式空压机之后的使用中保驾护航，如果您对螺杆式空压机有兴趣，欢迎您来电咨询！

很多客户购买螺杆式空压机之后，出现问题自己维修时都会出现更多的问题，这是因为不了解螺杆式空压机，维修螺杆空压机是应该注意一些事项，下面是由【玉兴数控】提供的五条维修前后的注意事项。

1.维修保养前应停止机组运行，关闭排气阀门，断开机组电源并挂上警告牌，放空机组内压力（各压力表显示为“0”）后才能开始维修工作。拆卸高温组件时，必须待温度冷却到环境温度后方可运行。

2.用正确的工具维修螺杆式空压机

3.推荐使用螺杆式空压机专用油，检修后不同牌号的润滑油不允许混使用。

4.螺杆式空压机原装备件是专门设计、制造的推荐使用正宗备件，以保证空压机工作的可靠性和安全性。

5.没有得到制造厂的许可，不要对螺杆式压缩机做任何影响安全性、可靠性的改动或增加任何装置。

【玉兴数控】20多年来，已经为中国数控专业，累计1000多家工厂企业提供螺杆式空压机等产品和售后服务支持！如果您对螺杆式空压机的维护有任何疑问，欢迎您来电咨询，欢迎您进厂实地考察！