

双层油罐厂家 双层油罐 宏顺玻璃钢诚信经营

产品名称	双层油罐厂家 双层油罐 宏顺玻璃钢诚信经营
公司名称	山东宏顺玻璃钢有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁开发区王因镇苗营村
联系电话	15269700000 15269700000

产品详情

双层油罐

加油站时刻关心的问题就是可靠问题，如果购买到劣质双层罐，质量标准达不到，就给加油站埋下了隐患。今天我们就教大家检测加油站双层罐质量的方法：

- 1、加油站双层罐，外观不会油光发亮。如果发现罐体油光发亮比较漂亮就说明玻璃钢抗压拉力不够容易断裂。
- 2、检测有无真空层，敲打桶体和封头，空洞的声音是有真空层，清脆的声音说明外玻璃钢直接粘合在罐体上，无真空层，则无法实现渗漏检测。
- 3、检测罐体钢板和玻璃钢厚度，用钢板测厚仪检测厚度，国家标准桶体6#，FF双层油罐，封头不低于6#。用玻璃钢检测设备检测外玻璃钢不低于4#。
- 4、请相关人士检测有没有渗漏检测、立管传导孔、贯通间隙等。

以上就是加油站双层罐质量的检测方法，希望大家能够为大家购买双层罐提供一些帮助，本公司主营双层罐，加油站双层罐，性价比高，如有需要，欢迎来访本公司。

双层油罐

目前有很多的加油站，也都在使用双层罐，这种油罐可靠性比较高，使用期限也长，在挑选加油站双层罐时，有什么挑选方法呢？一起看看吧：

- 1、先看看双层罐的外观，外表光泽是否光亮，双层油罐，表面处理是否均匀，焊合的是否平整等。

- 2、挑选加油站双层罐，不要忘记看看设计压力是否符合要求，以及选材是否符合要求。
- 3、也要看看油罐的质量保证书，了解清楚后也应该考虑到运输距离，避免运输途中损坏油罐。

说到挑选加油站双层罐的方法，还有很多没分享到，后期会继续介绍，双层油罐厂家，也欢迎大家来我们公司选购加油站双层罐，期待与大家合作。

双层油罐下埋的步骤

- 1、土方开挖，基坑夯实。
- 2、钢筋混凝土与砖石工程。
- 3、土方回填，机械夯实，回填土层大于500mm；
- 4、砂垫层选用中、粗砂，铺设厚度200~250mm，FF双层油罐厂家，用平板振荡器洒水夯实。
- 5、沥青砂垫层，选用中、粗砂和60号甲道路石油沥青加热制成沥青砂，分层分块铺设平整，其厚度为80~100mm，储罐基础顶面由中心向四周的坡度为15~35%。
- 6、护坡施工，储罐进行水压试验之后进行护坡施工，护坡宽度为800~1000mm。护坡与储罐底板之间采用沥青玛蹄脂填塞。

双层油罐厂家-双层油罐-宏顺玻璃钢诚信经营由山东宏顺玻璃钢有限责任公司提供。山东宏顺玻璃钢有限责任公司（www.sdhsblg.com）为客户提供“玻璃钢制品”等业务，公司拥有“山东宏顺”等品牌，专注于塑料建材等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。