

广州印花机厂 印花机 翔奕机械

产品名称	广州印花机厂 印花机 翔奕机械
公司名称	东莞市翔奕机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇民田村新民路
联系电话	13829116879

产品详情

滚涂机在涂装生产过程中，印花机厂家，可能会出现涂装板件表面不均匀等情况。鉴于此种情况，有哪些解决办法呢？看这里

首先要明确故障原因，板件自身还是滚涂机故障所造成的，再进行解决。涂装中经常出现的几种情况有：

- 1、钢辊和涂布辊之间的油漆太少，解决办法是把油泵开关打大一些就可以了；
- 2、滚涂机的辊子和板件之间的压力太小，解决办法是适当降低涂布辊的高度；
- 3、滚涂机的钢辊和涂布辊之间的间隙不一致，印花机生产厂家，解决办法是重新调整钢辊和涂布辊之间的间隙。如果故障排除中发现滚涂机没问题，广州印花机厂，就应该检查一下是不是板件不平整或厚薄不均引起的，印花机，解决办法是重新选择板材或调整板材的含水率。

以下由小编为大家介绍一下滚涂机出现滚痕怎么处理：

滚涂作为现代涂装的重要方式之一，一直被广泛应用于各种涂装生产线中，滚涂机低污染的特性，为家具行业、木地板行业、橱柜行业以及外墙保温板等行业的流水线式生产提供了丰富的组合涂装方案。但是对于千变万化的材质，滚涂机也会遇到调试时出现涂装辊痕的现象，滚涂机辊痕的处理方式也是灵活的。

板件前端堆漆

- 1、涂布轮转速过慢：调快涂布轮转速。

2、输送速度过快:调慢输送速度。

五、板件后端堆漆

1、涂布轮转速过快：调慢涂布轮转速。

2、输送速度过快：调慢输送速度。

板件两端发白

1、板件变形严重：调整板件含水率。

2、板件厚度不均：检查筛选板件。

电机不转动

1、是否将启动按钮按下：检查是否按下按钮。

2、是否变频器工作程序不正常：对变频器的说明书进行查阅，找出故障并解决。

3、是否控制箱内的接触器损坏：检查电控箱。

八、电源指示灯不亮

1、电源线是否脱落：检查电源线。

2、是否已将控制箱内的开关打开：打开开关。

广州印花机厂-印花机-翔奕机械由东莞市翔奕机械制造有限公司提供。广州印花机厂-印花机-翔奕机械是东莞市翔奕机械制造有限公司（www.dgxangyu.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：许宏刚。