

# 胶浆印花 承鹏压花

产品名称	胶浆印花 承鹏压花
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

## 产品详情

当然，情况并不是一成不变的。近，不少生产商推出的圆盘全自动印花机也具备了较好的印胶浆的功能，如瑞安市翼展印刷机械有限公司新研发的YH-800/18全自动旋转多色胶浆印花机，可同时适用于普通的各种胶浆、水性油墨和热固油墨。这种产品的升级进步是一件令人欣喜的事情。

作为印花厂商，在投资全自动印花机之前，根据自己的业务类型，例如，目前订单以胶浆还是热固油墨为主;未来的发展计划等，对比供应商可提供的机型和功能，胶浆印花，进行充分的考量和选择，非常关键。对于胶浆印花，它对全自动印花机的要求主要有以下四点：

### 套色数量要求多

胶浆印花先要打底浆，才能盖面浆，一遍不够就要印两遍甚至三遍。往往一个白颜色就要打两遍底浆，再盖三次面浆。对于全自动印花机来讲，就需要5块网板，也就需要5个印花机头。那如果颜色再多一些的话，就需要具备十几个印花头的全自动印花机。所以如果要采用全自动印花机进行胶浆印花，至少需要具备10个以上印花头的机器。

### 工位数量要求多

胶浆印花要求在每一套色的过程中有充足的空间来进行干燥，使胶浆表面能马上固化成膜，才能进入第二个套色的印花。当然为了不堵网板，还需要台板有一定的散热过程，所以对全自动印花机的工位数量要求较多。

胶浆机印的工序一般如下：印花头网印，下一块板烘干，再下一块板是冷却。也就是说一个套色至少需要3个工位。如果是印10个套色就需要30块工作台板，再加上一个铺布位和一个收布位，一台机器至少需要32块台板。如果印12套色就至少需要38块台板。目前一些印花厂已经提出要18套色的机器，那至少需要56块台板。

### 台板面积要求大

作为用户来讲，总希望一台机器能印的面积越大越好，当然某些花型的面积确实很大，以备不时之需，在投资预算允许的前提下，能准备大一点的台板就尽量做大。

## 套色精度要求准

准确的套色精度是对每一台全自动印花机的基本要求，但是要印出套色精准的图案却不是光靠印花机就能保证的，因为其中还涉及到了网板制作对套色精准度的影响。参照以上四点，相信可以帮助印花厂商挑选到适合胶浆印花的全自动印花机。

## 转移印花对染料的要求

转移印花应用的分散染料，其升华温度应低于纤维大分子的熔点及不损伤织物强度为原则，对涤纶较为合适的加工温度为180 ~ 210 。而在此温度范围内，染料发生升华的品种有以下三种：

- (1) 快染型分散染料: 温度在180 左右就能升华发色，温度再提高，色泽起变化，而且边缘发生渗化。
- (2) 良好型分散染料: 温度在182 ~ 210 范围内能充分升华而发色，发色曲线平坦，上染时温度的影响不大，是转移印花较为适宜的分散染料。
- (3) 迟染型分散染料: 在180 ~ 210 情况下染料不能很好地升华、发色。如提高温度，可以获得良好发色。这类染料上染时对温度的依赖性较强。

根据以上情况，适用于转移印花的染料应具备以下条件：

- (1) 转移印花用的染料必须能在210 温度下充分升华，固着在纤维上，并能获得良好的水洗和熨烫牢度。
- (2) 转移印花用的染料受热后能充分升华为气相染料分子，凝聚在织物表面，并能向纤维内部扩散。
- (3) 转移印花用的染料对转印纸亲和力要小，对织物亲和力要大。
- (4) 转移印花染料应具有鲜艳、明亮的色泽。

## 图案边缘由清晰到模糊的产生过程

刚开始印制时由于浆料的流动性较好，因此刮墨刀不需要很大的力就能把浆料切割干净。随着胶浆中水分的不断蒸发，浆料逐渐变稠，黏度变大，必须加大刮墨刀粒度才能切干净多余浆料。由于力度增加，使丝网弹性变形产生图案位移，随着刮墨刀作用力的消失，丝网回弹后网版印刷面的图案边缘就会反粘到浆料，在第二次印刷时，这些浆料就会移到图案边缘，产生图案边缘模糊现象。

解决方法：

- (1)用弹性小的丝网，如涤纶丝网；
- (2)提高丝网的张力；
- (3)减小丝网的回弹力；
- (4)随时调节浆料的黏度。

胶浆印花-承鹏压花(推荐商家)由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂(www.cpyhc.cn)是一家从事“水浆印花,仿拔印花,厚板印花,仿烫金印花,仿烫银印花”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“承鹏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使承鹏压花在其它中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!