

上海轴类高频淬火 昆山高频淬火工艺

产品名称	上海轴类高频淬火 昆山高频淬火工艺
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

要使钢中高温相——奥氏体在冷却过程中转变成低温亚稳相——马氏体，冷却速度必须大于钢的临界冷却速度。工件在冷却过程中，表面与心部的冷却速度有一定差异，如果这种差异足够大，则可能造成大于临界冷却速度部分转变成马氏体，而小于临界冷却速度的心部不能转变成马氏体的情况。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

高周波即高频波。高周波与超声波是不同的两个概念，高周波是指频率大于100KHz的电磁波，超声波是指频率超过20千赫兹的声波。高周波的焊接原理、熔接原理与超声波也是不一样的，轴类高频淬火，高周波是利用高频电磁场使物料内部分子间互相激烈碰撞产生高温达到焊接和熔接的目的。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

感应加热淬火表层淬硬层的深度，取决于交流电的频率，一般是频率高加热深度浅，淬硬层深度也就浅。频率f与加热深度 δ 的关系，有如下经验公式： $\delta = 20 / \sqrt{f}$ (20 ° C)； $\delta = 500 / \sqrt{f}$ (800 ° C)。式中：f为频率，单位为Hz； δ 为加热深度，单位为毫米 (mm)。感应加热表面淬火具有表面质量好，脆性小，淬火表面不易氧化脱碳，变形小等优点，所以感应加热设备在金属表面热处理中得到了广泛应用。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

上海轴类高频淬火-昆山高频淬火工艺(图)由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂 (www.haojingpeng.com) 在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，浩晶鹏金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。