

# 钻尾螺丝厂家 螺丝 森控

产品名称	钻尾螺丝厂家 螺丝 森控
公司名称	苏州森控紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区齐门北大街2号
联系电话	15050420908

## 产品详情

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，钻尾螺丝价格，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

### 螺丝

维护层通常分为金属涂层和非金属涂层两类，金属涂层是指用耐蚀性较强的金属或合金在容易腐蚀的金属外表构成维护层，这种涂层又叫镀层。产生金属镀层的办法和品种相当多，钻尾螺丝厂家，其中常见的是电镀法，其次是熔融金属浸镀法(热浸镀)及化学外表处置。非金属涂层是指用有机高分子资料如油漆，螺丝，及无机资料如陶瓷，在金属设备或零件外表上构成维护层，不锈钢螺丝价格，该维护层能将基体金属与环境介质完整隔离，避免基体金属因接触腐蚀在不锈钢标准件介质而形成腐蚀。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

### 螺丝的应用

- 1.堆焊好后用手锤锤击其端面处使断头螺栓沿其轴向产生震动.由于此前电弧产生的热量及随后的冷却再加上此时的震动会使断螺栓与机体的螺纹之间产生松动。
- 2.仔细观察当发现敲击后有微量的铁锈从断口处漏出时即可取M18的螺母套在堆焊的柱头上并将两者焊合。
- 3.焊合后微凉趁热用梅花扳手套在螺母上左右来回扭动亦可边来回扭动边用小手锤敲击螺母端面这样即可将断螺栓取出。

4.取出断螺栓后用合适的丝锥将机架内的丝扣加工一遍以除去孔内铁锈及其他杂物。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

## 螺丝

### (1) 螺栓

螺栓再机械制造中广泛应用于可拆连接，一般与螺母（通常再加上一个垫圈或两个垫圈）配套使用。

(2) 螺母 螺母与螺栓相配使用。

(3) 螺钉 螺钉通常是单独（有时加垫圈）使用，一般起紧固或紧定作用，应拧入机体的内螺纹。

(4) 螺柱 螺柱多用于连接被连接件之一厚度大，需使用结构紧凑或因拆卸频繁而不宜采用螺栓连接的地方。螺柱一般为两端都带有螺纹（单头螺柱为单端带螺纹），通常将一头螺纹牢固拧入部件机体中，另一端与螺母相配，起连接和紧固的作用，但在很大程度上还具有定距的作用。

### 钻尾螺丝厂家-螺丝-

森控由苏州森控紧固件有限公司提供。苏州森控紧固件有限公司（[www.000.com](http://www.000.com)）是江苏 苏州 ,紧固件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在森控紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创森控紧固件更加美好的未来。