

# 单层环氧粉末防腐钢管 金淋管道 环氧粉末防腐钢管

产品名称	单层环氧粉末防腐钢管 金淋管道 环氧粉末防腐钢管
公司名称	河北金淋管道防腐制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路高龙潭村西50米
联系电话	13383072588

## 产品详情

### 双层结构环氧粉末防腐钢管

我们在进行防腐涂料施工时，要选择优质的环氧粉末防腐涂料，才能确保得到更好的施工效果，给我们带来的可靠性会更强。环氧粉末防腐钢管主要是固化速度快，固化时间短，涂装，适合于流水作业，优异的机械物理性能。优异的耐腐蚀性能，耐酸、碱、盐、油、水等，能够在较大温度范围内起到长效持久的防腐效果，涂层符合标准的技术要求，环氧粉末涂层采用静电喷涂工艺涂敷环氧粉末涂料，一次成膜。并且还具有良好的电气绝缘性。通过选择合适的环氧固化剂，可以得到常温贮存稳定性好的粉末涂料。静电作用性好。环氧树脂具有较高的体积电阻，使得制成的粉末粒子易于带电，静电涂装性能好，涂敷在工件上不易脱落，涂装。环氧粉末涂料是由专用的树脂、固化剂、流平剂、促进剂、颜料、填料和其他助剂配制而成，它的生产方法和传统的溶剂型涂料有所不同，外壁环氧粉末防腐钢管，粉末涂料的生产工艺仅是物理性的混溶过程，不存在着复杂的化学反应，而且要尽可能控制其不发生化学反应。环氧粉末的用途采用环氧粉末涂敷打底聚乙烯PE及粘剂缠绕或包覆形成的三层PE工艺，是目前国内外普遍采用的钢管防腐工艺，也是目前国内西气东输及油田输油、气，城市供气、供水所采用的管道防腐工艺。。内外环氧粉末防腐钢管是在钢管内外表面包裹高密度聚乙烯材料制成，具有的机械强度和优良的耐腐蚀性能，可以保护钢管在运输、安装及使用过程中避免因外界因素而造成的破坏。环氧粉末防腐钢管主要是固化速度快，固化时间短，涂装，适合于流水作业，优异的机械物理性能。环氧粉末防腐钢管就是在使用前进行的防腐的处理，这个步骤十分的关键，环氧粉末防腐钢管，也有很大的作用，不但提升了使用寿命更提升了外观的美观，具体的防腐细节，单层环氧粉末防腐钢管，详细的介绍给大家。

### 环氧粉末防腐钢管外3PE钢管的详细介绍

外3PE内环氧粉末防腐钢管采用的是热熔结环氧技术，这种热熔结环氧与液体环氧有什么区别呢？在原材料上热熔结环氧无溶剂，采用食品级粉末，是环保的，而液体环氧有性异味，是由稀释剂、固化剂等组成。TPEP防腐钢管的热熔结环氧防腐工艺是热熔喷涂，与250 钢管基体发生反应，生成钢塑合金层。而液体环氧是用喷冷喷到钢管上的，固化时间比较长。在附着力方面热熔结环氧同时具有机械嵌合、化学键、扩散、静电结合力，而液体环氧只有机械嵌合力。热熔结环氧的涂层厚度在300至500um，具有很强的耐磕碰、耐腐蚀、耐磨、耐冲击性能，而液体环氧在30-80um，防锈不防腐，不耐水冲刷，起减阻作用。

## 环氧粉末防腐钢管

环氧粉末防腐钢管环氧粉末是一种热固性、无毒涂料，固化后构成高分子量交联结构涂层，具有优异的化学防腐功用和较高的机械功用，特别耐磨性和附着力\*\*\*。该涂料为100%固体，无溶剂，无污染，粉末运用率可达95%以上，是埋地钢质管道的优质防腐涂料。

选用环氧粉末涂敷打底聚乙烯PE及粘剂环绕或包覆构成的三层PE工艺，是现在国内外广泛选用的钢管道防腐工艺，也是现在国内西气东输及油田输油、气，城市供气、供水所选用的管道防腐工艺。

### 环氧粉末防腐钢管防腐工艺的处理原则

前处理质量好坏对涂层的功用影响极大。在实践涂装过程中由于前处理欠好而达不到预期防蚀作用的比方许多。特别是许多功用优异的防腐蚀涂料，只需严峻按照其各自的要求才可构成正常的涂层，外熔结环氧粉末防腐钢管，到达预期的防蚀保护作用。

钢铁基材有必要经除锈、除油、磷化处理。

防腐蚀涂层厚度有必要跨越其临界厚度，才华发挥保护作用，一般为150 μ m ~ 200 μ m。

如底漆涂装后放置过久才涂面漆，将难以附着而影响全体防护作用。

单层环氧粉末防腐钢管-金淋管道(在线咨询)-环氧粉末防腐钢管由河北金淋管道防腐制造有限公司提供。河北金淋管道防腐制造有限公司(hbjlgs.tz1288.com)是河北沧州,钢管的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金淋管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金淋管道更加美好的未来。