

缩径机上料机货源充足

产品名称	缩径机上料机货源充足
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

产品详情

液压系统的作用是控制夹紧装置的夹紧，松开和缩具的进刀、退刀动作。有齿轮泵、控制阀、夹紧油缸和缩具、油缸等组成。

工作原理

- 1、当工作装置不工作时，来自油泵的液压油经电磁换向阀直接流回油箱。
- 2、需要夹紧工件时，操控电控按钮，使电磁换向阀的电磁铁分别供电或停电。来自油泵的工作油经电磁换向阀进入夹紧油缸的前腔或后腔，用于夹紧或松开动作。
- 3、当需要缩径时，操控电控按钮，使电磁换向阀的电磁铁分别供电或停电。来自油泵的工作油经电磁换向阀进入缩径油缸的前腔或后腔，使缩径模具前进或后退，完成工件的缩径。
- 4、当外负荷超过系统设定压力时，缩径机上料机，压力油顶开溢流阀，溢流卸载回流油箱。

飞旺秉持多年的专业制造经验，以其制造精良，质量稳定，维修方便、价格合理而深受广大标准件生产企业的青睐。售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底2、服务目标：服务质量赢得用户满意3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在尽快商议解决办法，为您解决故障。本公司本着以繁荣紧固件市场为目的，以长期共存、利益共享、互为双赢为宗旨，以让利不让市场为原则，愿与广大紧固件客户一起共同创造紧固件行业的美好明天。

飞旺缩径机 HD-22.36.50型缩径机（缩径机专业生产15年）欢迎来电来函的详细产品价格、产品图片等产

品介绍信息，您可以直接联系厂家获取【飞旺--缩径机】

钢管缩径机用途及适用范围

本机配备了工业PLC控制技术，自动加润滑剂，自动夹紧，自动放开等一系列全自动功能。经济压缩径的钢筋部位大大提高了钢材的密度，提高了材料的抗拉强度。属无屑加工设备。

MJ-60型缩径机技术参数

液压主缸

180T

紧固缸

180T（双缸）

缩径长度

10-500mm

配备动力

22kw 4级

压缩直径

12-60mm

缩径机上料机货源充足由任县飞旺机械制造厂提供。任县飞旺机械制造厂（www.luxiuwei.com）在数控机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，飞旺机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。7、冷却风机：安装在进刀箱下侧，用于冷却液压系统中液压油的温度，稳定液压系统的工作状态，防止出现油温过高导致液压泵压力过小的问题。相关业务欢迎垂询，联系人：卢秀伟。同时本公司（www.jujiaojxc.com）还是从事自动滚丝机送料机，滚丝机双头牙自动送料机，全自动滚丝机送料机价格的厂家，欢迎来电咨询。