

U盘五金加工 深圳星鑫海科技 U盘五金加工加工

产品名称	U盘五金加工 深圳星鑫海科技 U盘五金加工加工
公司名称	深圳市星鑫海科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦河南工业区水河路2号
联系电话	13823191731 13823191731

产品详情

先让我们来看看影响五金冲压件稳定性的主要因素，分别为：模具材料的使用方法；模具结构件的强度要求；冲压材料性能的稳定性；材料厚度的波动特性；材质的变化范围；拉伸筋阻力大小；压边力变化范围；润滑剂的选择。

何谓稳定性？稳定性分为工艺稳定性和生产稳定性。工艺稳定性指满足生产合格产品具有稳定性的工艺方案；生产稳定性则指生产过程中具有稳定性的生产能力。

- 1、材料：Q235-A钢为普通碳素结构钢，具有良好的塑性、焊接性以及压力加工性，主要用于工程结构和受力较小的机械零件。综合评适合冲裁加工。
- 2、工件结构：工件形状比较简单，孔边距大于凸凹模允许的较小壁厚（ $a=6$ ），U盘五金加工，故可以考虑采用连续冲压工序。
- 3、尺寸精度：零件图上未注公差，属于自由公差，按IT14级确定工件尺寸的公差，一般冲压均能满足其尺寸精度要求。

该工件外形整体呈梯形，且上下左右对称。由所给工件图可以看出，工件上有四个圆孔，圆直径为8mm，U盘五金加工一条龙，两半圆弧半径为8 mm。

该零件形状较简单、对称，是由圆弧和直线组成的。冲裁件所能达到的经济精度为IT12~IT13。将以上精度与零件简图中所标注的尺寸公差相比较，U盘五金加工加工，可以认为该零件的精度要求能够在冲裁加工中得到保证。其他尺寸标注、生产批量等情况，也均符合冲裁的工艺要求，故决定采用级进冲裁模进行落料冲孔加工和单工序模进行弯曲成形。

U盘五金加工-深圳星鑫海科技-U盘五金加工加工由深圳市星鑫海科技有限公司提供。深圳市星鑫海科技

有限公司 (www.xingxinhai.net) 为客户提供 “ 五金类产品,U盘外壳,手机指环扣支架,数据线外壳 ” 等业务, 公司拥有 “ 星鑫海科技 ” 等品牌, 专注于日用五金等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 赖小姐。